

Streamsoft

Streamsoft:
Prestiz

MODUŁOWY SYSTEM ERP

MODUŁ
Logistyka

Spis treści

1	WSTĘP	4
2	LOGISTYKA MAGAZYNOWA	4
2.1	URUCHOMIENIE MODUŁU	4
2.2	MAGAZYN PODLEGAJĄCY LOGISTYCE I OBSŁUDZE STANÓW LOGISTYCZNYCH	5
2.3	KONFIGURACJA MODUŁU LOGISTYKA	6
2.4	STAN MAGAZYNOWY	14
2.5	STAN LOGISTYCZNY	14
	2.5.1 <i>Stany logistyczne kartotek</i>	16
	2.5.2 <i>Stany logistyczne dostaw kartoteki</i>	17
	2.5.3 <i>Stany logistyczne dostaw na magazynie</i>	19
2.6	MIEJSCA SKŁADOWANIA.....	21
	2.6.1 <i>Obsługa miejsca składowania dla magazynu</i>	21
	2.6.2 <i>Definicja miejsca składowania - HM</i>	23
2.7	SŁOWNIKI LOGISTYCZNE	27
	2.7.1 <i>Parametry fizyczne</i>	29
	2.7.2 <i>Klasy miejsc składowania</i>	29
	2.7.3 <i>Klasy jednostek logistycznych</i>	30
	2.7.4 <i>Obszar i sektor logistyczny</i>	30
	2.7.5 <i>Strefa logistyczna</i>	31
	2.7.6 <i>Rodzaje blokad logistycznych</i>	31
	2.7.7 <i>Blokady czynności logistycznych</i>	32
	2.7.8 <i>Cechy przygotowania</i>	35
2.8	SŁOWNIKI INNE	35
	2.8.1 <i>Rodzaje niezgodności</i>	35
	2.8.2 <i>Operatorzy magazynu</i>	38
2.9	PARAMETRY DOSTAW KARTOTEK.....	40
2.10	DOKUMENTY STOSOWANE W LOGISTYCE.....	42
	2.10.1 <i>Podział funkcjonalny dyspozycji:</i>	42

3	DYSPOZYCJE MAGAZYNOWE	44
3.1	STATUSY DYSPOZYCJI	44
3.2	POZYCJE DYSPOZYCJI	45
3.2.1	<i>Pozycje dyspozycji - Planowanie</i>	<i>46</i>
3.2.2	<i>Pozycje dyspozycji - Przygotowanie.....</i>	<i>50</i>
3.2.3	<i>Pozycje dyspozycji - Niezgodności</i>	<i>52</i>
3.2.4	<i>Pozycje dyspozycji – Alerty i podgląd niezgodności</i>	<i>53</i>
3.3	OPCJE FUNKCJONALNE DYSPOZYCJI	55
3.4	TWORZENIE DYSPOZYCJI.....	56
3.5	REALIZACJA DYSPOZYCJI	60
4	JEDNOSTKI LOGISTYCZNE	62
4.1	DEFINICJA JEDNOSTEK LOGISTYCZNYCH.....	62
4.2	OBŚŁUGA JEDNOSTEK LOGISTYCZNYCH	63
5	WYKAZ ZAŁĄCZONYCH ILUSTRACJI	66

1 Wstęp

W dokumencie opisane zostały podstawowe funkcjonalności dostępne w Module Logistyka. Moduł w tym zakresie posiada główny ustalony schemat działania oraz standardowe elementy których znajomość ułatwi korzystanie zarówno z produktu jak również przyswojenie dokumentacji. Alternatywnie możliwe jest wykorzystanie schematu zastępczego obiegu opartego na weryfikacji.

2 Logistyka magazynowa

Moduł logistyka powstał w jako odpowiedź na pojawiające się zapotrzebowanie w zakresie wsparcia ruchów magazynowych i kontroli nad produktami na magazynie. W konsekwencji obsługując dyspozycje logistyczne tworzymy dokumenty handlowo magazynowe.

W ramach logistyki obsługiwane są lokalizacje, numery dostaw czy terminy ważności produktów. Operacyjnie na magazynie funkcjonalności te obsługiwane są z wykorzystaniem urządzeń mobilnych a odczyt danych odbywa się z wykorzystaniem kodów kreskowych zgodnych z GS1

W wielu przypadkach moduł wykorzystywany jest także w procesie kontroli jakości dla przyjmowanych materiałów. Zastosowanie w tym przypadku ma pojęcie blokady logistycznej.

Szczegóły dotyczące aplikacji Mobilny magazyn dostępne są w odrębnej dokumentacji.

2.1 Uruchomienie modułu

Warunkiem koniecznym do korzystania z modułu jest nabycie licencji na obsługę modułu. Moduł Logistyka licencjonowany jest na firmę i równocześnie na ilość możliwych połączeń z urządzeniami mobilnymi. Dlatego też przy licencjonowaniu logistyki używamy sformułowania moduł Logistyka z serwerem REST do 5 i powyżej 5 urządzeń mobilnych.

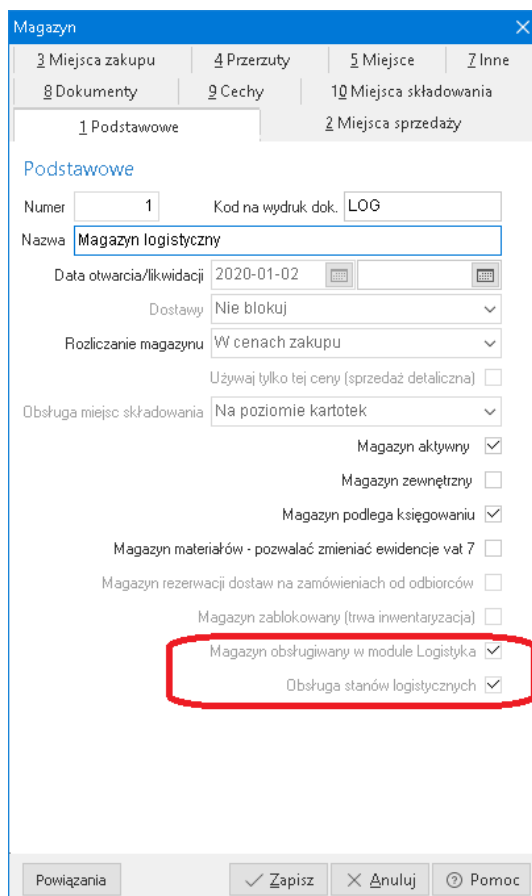
Jednocześnie sam moduł Logistyka jest silnie powiązany z ruchami magazynowymi i dokumentami, dlatego też ilość dostępnych modułów Logistyki odpowiada ilości posiadanych modułów Handlowo – Magazynowych.

Przydziału licencji do stanowisk dokonuje się w module Administratora.

2.2 Magazyn podlegający logistyce i obsłudze stanów logistycznych

Funkcjonalność logistyki definiuje się indywidualnie dla każdego magazynu. Dlatego też możliwe jest używanie logistyki tylko na wybranych magazynach. **Decydując się na włączenie logistyki i obsługi stanów logistycznych dla magazynu należy pamiętać że od tej pory wszystkie ruchy magazynowe muszą stać się udziałem logistyki.**

Włączenia logistyki magazynowej dokonuje się w słowniku magazynów modułu HM.



The screenshot shows the 'Magazyn' configuration window. The 'Podstawowe' tab is selected. The 'Magazyn obsługiwany w module Logistyka' checkbox is checked and highlighted with a red rectangle. Other checked options include 'Magazyn aktywny', 'Magazyn podlega księgowaniu', and 'Obsługa stanów logistycznych'. The 'Magazyn zewnętrzny' checkbox is unchecked.

Magazyn	1 Miejsca zakupu	4 Przerzuty	5 Miejsce	7 Inne
	8 Dokumenty	9 Cechy	10 Miejsca składowania	
	1 Podstawowe		2 Miejsca sprzedaży	

Podstawowe

Numer: 1 Kod na wydruk dok.: LOG

Nazwa: Magazyn logistyczny

Data otwarcia/likwidacji: 2020-01-02

Dostawy: Nie blokuj

Rozliczanie magazynu: W cenach zakupu

Używaj tylko tej ceny (sprzedaż detaliczna):

Obsługa miejsc składowania: Na poziomie kartotek

Magazyn aktywny:

Magazyn zewnętrzny:

Magazyn podlega księgowaniu:

Magazyn materiałów - pozwalając zmieniać ewidencje vat 7:

Magazyn rezerwacji dostaw na zamówieniach od odbiorców:

Magazyn zablokowany (trwa inwentaryzacja):

Magazyn obsługiwany w module Logistyka:

Obsługa stanów logistycznych:

Powiązania Zapisz Anuluj Pomoc

Rys. 1.- Definicja magazynu - Magazyn obsługiwany w module Logistyka

Należy tutaj pamiętać o kilku zależnościach pomiędzy obsługą logistyki, stanami logistycznymi a obsługą miejsc składowania w module Logistyka:

- Magazyn wykorzystywany w module Logistyka - parametr ten pozwala na użytkowanie modułu w kontekście obsługi dyspozycji logistycznych takich jak np. Dyspozycja przyjęcia zewnętrznego, Dyspozycja wydania zewnętrznego, Dyspozycja wydania wewnętrznego. etc. Nie ma w takim przypadku możliwości obsługi stanów logistycznych czyli elementów charakterystycznych dla kartoteki w kontekście poszczególnych dostaw i miejsc składowania obsługiwanych przez logistykę. Jest to praktycznie wykorzystanie rozwiązania Logistyki do wystawiania pozycji w dokumentach czy też weryfikacji pozycji.
- Jeśli chcemy identyfikować numery dostaw/partii i/lub terminy ważności z wykorzystaniem Logistyki konieczne jest włączenie „Obsługi stanów logistycznych”
- Obsługa miejsc składowania – jeśli chcemy mieć możliwość rozłożenia dostawy na kilka lokalizacji i zachować nad tym kontrolę, konieczne jest włączenia obsługi Logistyki, stanów logistycznych i miejsc składowania „Na poziomie kartotek”.

UWAGA.

Parametry związane z obsługą logistyki dostępne są do edycji z poziomu interfejsu tylko dla nowych magazynów. Aby aktywować obsługę logistyki dla już pracujących magazynów konieczny jest kontakt z działem serwisu oprogramowania.

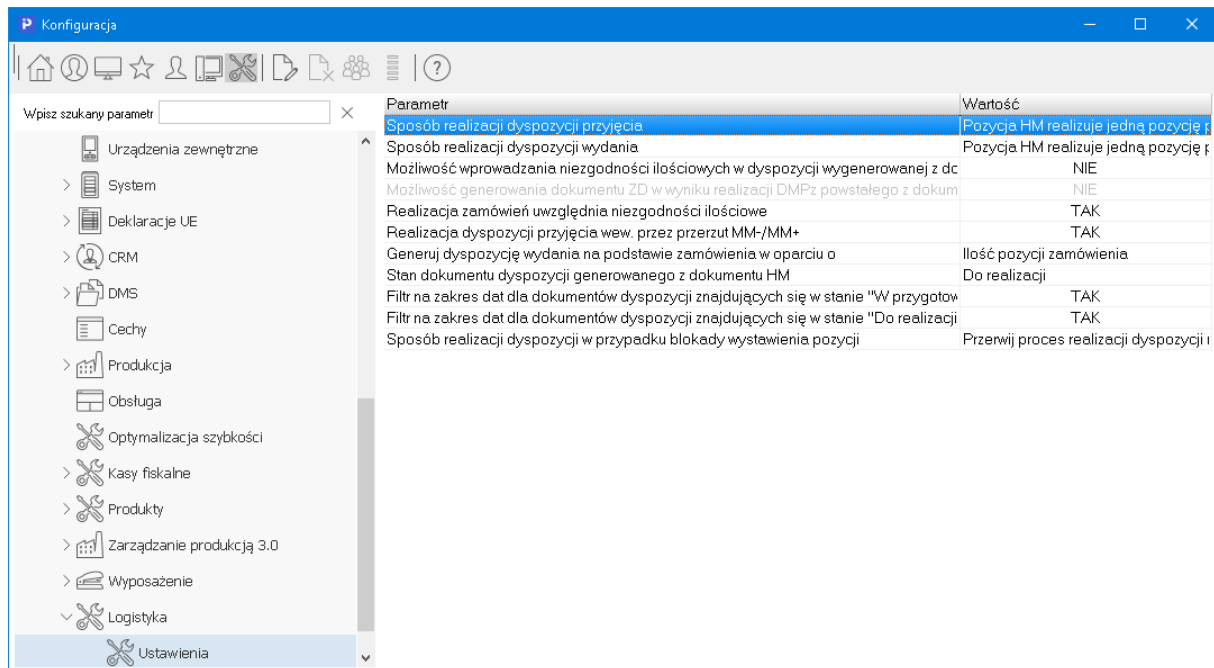
Możliwe jest włączenie obsługi Logistyki i stanów logistycznych dla działającego magazynu, ale musi to zostać poprzedzone sprawdzeniem danych.

2.3 Konfiguracja modułu Logistyka

Konfiguracja dla modułu Logistyka składa się z kilkunastu parametrów które wpływają na sposób obsługi dyspozycji jak i na dokumenty powstałe w wyniku realizacji dyspozycji.

Wszystkie parametry konfiguracyjne dostępne są w menu programu:

"System -> Konfiguracja -> Logistyka -> Ustawienia "



Rys. 2.- Logistyka – Parametry konfiguracji

Znaczenie poszczególnych parametrów:

- Sposób realizacji dyspozycji przyjęcia może przyjąć następujące wartości:

- *Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania.*

W wyniku realizacji dyspozycji przyjęcia ilość pozycji występujących na dokumencie będzie odpowiadała ilości dokonanych przygotowań.

- *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy.*

Oznacza to nie mniej ni więcej że pozycje dokumentu będą grupowane dla każdego indeksu z uwzględnieniem podanych parametrów dostaw. Więc jeśli dla danego indeksu podamy różne parametry dostawy to wystąpi on na dokumencie wielokrotnie.

- *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy i wartościach cech przygotowania.*

Opcja działa analogicznie do poprzedniej dodatkowo przy grupowaniu uwzględniane zostają parametry zawarte w wartościach cech przygotowań.
- Sposób realizacji dyspozycji wydania
może przyjąć następujące wartości:
 - *Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania*

W wyniku realizacji dyspozycji dla dokumentu wydania każdemu przygotowaniu będzie odpowiadała pozycja na dokumencie wydania
 - *Pozycja HM realizuje jedną pozycję dyspozycji.*

W wyniku realizacji dyspozycji na dokumencie wydania ilość pozycji będzie odpowiadała ilości pozycji dyspozycji. Dodatkowo jeśli realizowane są kartoteki identyfikowalne to wówczas zostaną one dodatkowo uwzględnione o parametry dostawy, Tak więc kartoteki nie identyfikowalne będą zgrupowane do jednej pozycji, a identyfikowalne zgrupowane z uwzględnieniem numerów dostaw. To najbardziej optymalne ustawienie realizacji.
 - *Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po wartościach cech przygotowania.*

W tym układzie konfiguracji następuje grupowanie dla pozycji z uwzględnieniem wielu pozycji przygotowań grupowane wg wartości cech przygotowania.
- *Możliwość wprowadzania niezgodności ilościowych w dyspozycji wygenerowanej z dokumentu HM celem weryfikacji.*

W trybie weryfikacji zakłada się że wszystkie pozycje dokumentu muszą zostać zrealizowane. Brak realizacji jakiegokolwiek pozycji na dowolną ilość automatycznie blokuje dokument i system nie pozwala na jego realizację. Jeśli występują braki na magazynie dla wydania lub przyjęcia należy poprawić dokument źródłowy HM do ilości zgłaszanej przez magazyn. Może to naturalnie spowodować różnice pomiędzy dokumentem w systemie a dokumentem „papierowym” wydania/dostawy.

Jeśli jednak godzimy się z jakiegoś powodu na takie rozbieżności, to włączenie tego parametru pozwoli na zgłoszeniu niezgodności dla danej pozycji a tym samym cały dokument będzie mógł być zrealizowany.

- *Możliwość generowania dokumentu ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem weryfikacji*

Parametr dostępny tylko w połączeniu z włączoną opcją niezgodności dla weryfikacji. Pozwala to na automatyczne generowanie dokumentów ZD dla przyjęć magazynowych kiedy zgłoszono dla nich niezgodności.

Przykład: Przyjęcie realizowane z EDI jako FvatZ z akceptacją do którego automatycznie po zapisie generowana jest dyspozycja przyjęcia. W trakcie jej obsługi zgłaszamy niezgodności ilościowe (braki w dostawie). Po obsłużeniu wszystkich pozycji dyspozycji i zgłoszeniu niezgodności realizujemy taką dyspozycję przyjęcia. W pierwszej kolejności zostaje ona automatycznie zaakceptowana (towary wchodzą na stan magazynowy) a następnie automatycznie wystawiony zostaje zwrot do dostawy ZD który rozchodowuje dokładnie te „wybrakowane” dostawy.

W tym scenariuszu korzystamy z akceptacji dokumentów i automatycznego generowania dyspozycji. W definicji FvatZ(HM) ustawiamy „dokument wymaga akceptacji = TAK” i ”automatyczne wystawianie dyspozycji wskazując jej definicję.

Edycja dokumentu

5 Formularze | 6 Słowniki definiowane | 7 Cechy | 8 Uwagi | 9 Inne

1 Podstawowe | 2 Dodatkowe | 4 Rodzaje kartotek, Oznaczenia JPK

Dodatkowe

Rabat składany

Grupa ewidencji VAT

Sposób obliczania VAT

Sposób podsumowania VAT

Grupa rozrachunków

Dokument wymaga akceptacji

Gen. dysp. dla dok. niezakceptowanego

Drukować dokument niezakceptowany

Auto. powiązanie ze zdarz. CRM

Miesiąc zapisania do VAT

Dokument rozliczenia opakowania

Dokument korygujący

Auto. generowanie nr dostawy/partii

Automatycznie realizuj zam./zap. wg

Sumę w walucie dokumentu wyliczaj z pozycji

Sposób liczenia zestawienia VAT

Auto. gen. wpis do księgi

Domyślny dok. dyspozycji do wystawienia

Automatyczne generowanie dyspozycji

Automatyczne tworzenie planu podczas generowania dyspozycji

Dla dokumentu w walucie pozwól wprowadzić kurs do VAT

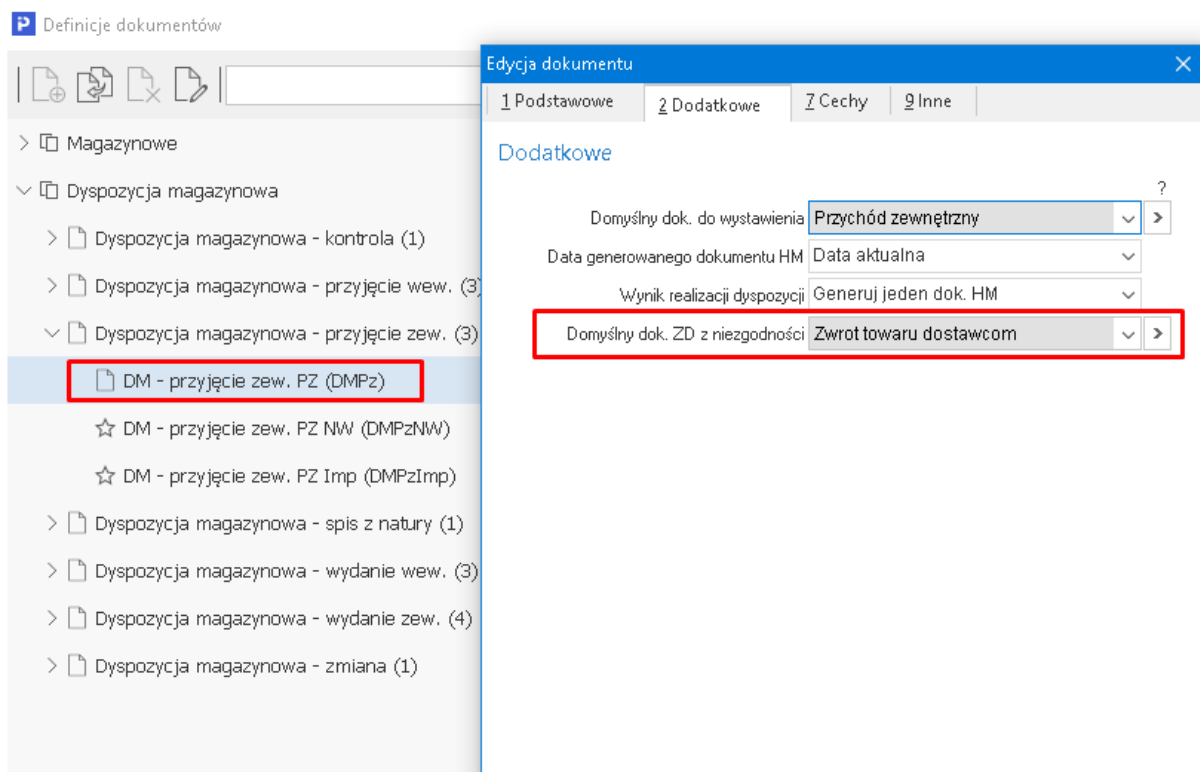
W dok. walutowym wylicz tylko netto/brutto PLN wg kursu

Podlega "Mechanizmowi podzielonej płatności"

Obsługa NETTO w walucie, VAT w PLN ?

Rys. 3.- Definicja FvatZ z akceptacją i generowaniem dyspozycji

Z kolej w definicji dyspozycji DM – Dyspozycja przyjęcia zew. PZ (LOG) wskazujemy typ dokumentu ZD który ma powstać w wyniku zarejestrowania niezgodności.



Rys. 4.- Definicja Dyspozycji DM – Przyjęcie zew. PZ z określeniem typu dokumentu ZD

- *Realizacja zamówień uwzględnia niezgodności ilościowe.*

Przy wystawianiu dyspozycji do zamówień możemy wybrać dla których pozycji zamówień je wystawiamy. Parametr ten ustawiony = NIE spowoduje że program nie pozwoli na ponowne wystawienie dyspozycji dla pozycji dla których wcześniej dyspozycję wystawiono nawet jeśli nie została ona zrealizowana w całości i zgłoszono dla niej niezgodności.

Przełączenie tego parametru = TAK pozwala na wystawienie kolejnych dyspozycji jeśli dla wcześniejszych zgłoszono niezgodności ilościowe.

- *Realizacja dyspozycji przyjęcia wew. przez przerzut MM-/MM+*

W standardowej konfiguracji system pozwala wiązać ze sobą definicje dokumentów HM i definicje Dyspozycji tylko o tym samym kierunku, tzn. wydania z wydaniem i analogicznie przyjęcia z przyjęciami.

Parametr ten pozwala na zrealizowanie przyjęcia poprzez tzw. MM odwróconą. Jest to wykorzystywane głównie w firmach produkcyjnych do obsługi przyjęć z produkcji aby

dwa razy nie liczyć produktów. Obieg dokumentów realizowany jest z wykorzystaniem Mobilnego magazynu z obsługą dokumentów przyjęć Ad-hoc. Idea działania polega na tym że po włączeniu tego parametru = TAK w definicji dyspozycji przyjęcia wewnętrznego wskazujemy definicję dokumentu wydania MM- (powiązanego z MM+ określone jako przesunięcie z produkcji na magazyn wyrobów). W trakcie obsługi przyjęcia za pomocą urządzeń określamy indeksy towarów, ilości, parametry dostawy i miejsca składowania. Realizacja takiej dyspozycji w pierwszej kolejności wystawia dokument wydania MM- z produkcji i powiązany dokument MM+ przyjęcia na magazyn wyrobów towarów o parametrach określonych w trakcie przyjęcia. Jednocześnie realizowana jest część logistyczna odpowiadająca z parametry dostaw i miejsc składowania.

- *Generuj dyspozycję wydania na podstawie zamówienia w oparciu o*

może przyjąć następujące wartości:

- *Ilość pozycji zamówienia*

W trakcie generowania dyspozycji dla każdej pozycji ilość pobierana jest z pola ilość zamówiona

- *Ilość rezerwacji pozostałej do realizacji na pozycji zamówienia*

W trakcie generowania dyspozycji dla każdej pozycji ilość pobierana jest z pola ilość zarezerwowana z uwzględnieniem bilansu zrealizowanego na potencjalnie wcześniejszych dyspozycjach.

Przykład:

Jeśli na pozycji ilość zamówiona = 10, ilość zarezerwowana = 3 to zostanie wystawiona dyspozycja dla ilość = 3 i została ona zrealizowana dokumentem np. WZ. Kiedy następuje konieczność kolejnego wydania to poprawiamy ilość zarezerwowaną na zamówieniu = 5. Generowanie kolejnej dyspozycji wydania dla tej pozycji zamówienia spowoduje wydanie ilości = 2. System przy generowaniu uwzględni wcześniejszą realizację 3 i odejmie ją od aktualnie zarezerwowanej 5.

- *Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM*

może przyjąć następujące wartości:

- *Do realizacji*

Dyspozycje generowane na podstawie dokumentów po wystawieniu trafią będą w tryb do realizacji tzn. będą dostępne do obsługi
 - *Do przygotowania*

Dyspozycje generowane na podstawie dokumentów po wystawieniu trafią będą w tryb do przygotowanie tzn. będą oczekiwały na przesunięcie ich do realizacji a tym samym do obsługi
 - *Wg definicji dokumentu*

W zależności od wartości parametru określonego w definicji dokumentu HM powstałe dyspozycje trafią do przygotowania lub realizacji.
-
- *Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "W przygotowaniu"*

Parametr ten aktywuje ikonę kalendarza w oknie dyspozycji „W przygotowaniu”. Od momentu włączenia tego parametru dyspozycje będą wyświetlane z uwzględnieniem warunków określonych w kalendarzu. Należy pamiętać że poza określonym zakresem dat mogą znaleźć się dyspozycje którymi należy się zająć ale nie będą wprost widoczne w tym oknie. Wyłączenie parametru spowoduje wyświetlanie wszystkich dyspozycji w tym oknie wg statusu „W przygotowaniu” niezależnie od daty,
 - *Filtr na zakres dat dla dokumentów dyspozycji znajdujących się w stanie "Do realizacji"*

Parametr ten aktywuje ikonę kalendarza w oknie dyspozycji „W realizacji”. Od momentu włączenia tego parametru dyspozycje będą wyświetlane z uwzględnieniem warunków określonych w kalendarzu. Należy pamiętać że poza określonym zakresem dat mogą znaleźć się dyspozycje które podlegają realizacji ale nie będzie ich „widać” na oknie.. Wyłączenie parametru spowoduje wyświetlanie wszystkich dyspozycji w tym oknie wg statusu „ W realizacji” niezależnie od daty,

Parametr ten nie wpływa na wyświetlanie dyspozycji wg standardowego widoku na urządzeniu mobilnym w aplikacji Mobilny magazyn.
 - *Sposób realizacji dyspozycji w przypadku blokady wystawienia pozycji*

może przyjąć następujące wartości:

- *Przerwij proces realizacji dyspozycji (nie generuj dokumentu)*

W momencie realizacji dyspozycji może się zdarzyć że kartoteka zostanie zablokowana przez innego operatora. W przypadku natrafienia na takie zdarzenie cały dokument zostanie wycofany niezależnie ile miał pozycji do wystawienia.

- *Kontynuuj proces realizacji dyspozycji (pomiń pozycje z blokadą)*

W przypadku wystąpienia blokady, program pominie daną kartoteką i będzie kontynuował wystawianie dokumentu. Na koniec po wystawieniu wyświetlony zostanie raport zablokowanych indeksów.

2.4 Stan magazynowy

Stan magazynowy to pojęcie znane i wskazuje na stan ilościowy poszczególnego indeksu z zachowaniem informacji o dacie przyjęcia, ilości i cenie dostawy

2.5 Stan logistyczny

Pod pojęciem stanu logistycznego należy rozumieć aktualny stan parametrów towaru na magazynie i/lub na miejscach składowania w przypadku włączonej obsługi miejsc składowania dla magazynów.

Warunkiem koniecznym do prowadzenia i ewidencji stanów logistycznych na magazynie jest włączenie parametru „*Obsługa stanów logistycznych*” na oknie edycyjnym magazynu dostępnego z poziomu menu (*Słowniki - Słowniki dla kartotek - Magazyny - zakładka „1 Podstawowe*”). Zarządzanie stanem logistycznym danego towaru odbywa się za pomocą pozycji przygotowania dokumentów dyspozycji magazynowych.

Magazyn

3 Miejsca zakupu 4 Przerzuty 5 Miejsce 7 Inne
8 Dokumenty 9 Cechy 10 Miejsca składowania
1 Podstawowe 2 Miejsca sprzedaży

Podstawowe

Numer 1 Kod na wydruk dok. MG

Nazwa Magazyn główny

Data otwarcia/likwidacji 2016-10-01

Dostawy Nie blokuj

Rozliczenie magazynu W cenach zakupu

Używaj tylko tej ceny (sprzedaż detaliczna)

Obsługa miejsc składowania Na poziomie kartotek

Magazyn aktywny

Magazyn zewnętrzny

Magazyn podlega księgowaniu

Magazyn materiałów - pozwalać zmieniać ewidencje vat 7

Magazyn rezerwacji dostaw na zamówieniach od odbiorców

Magazyn zablokowany (trwa inwentaryzacja)

Magazyn obsługiwany w module Logistyka

Obsługa stanów logistycznych

Powiązania Zapisz Anuluj Pomoc

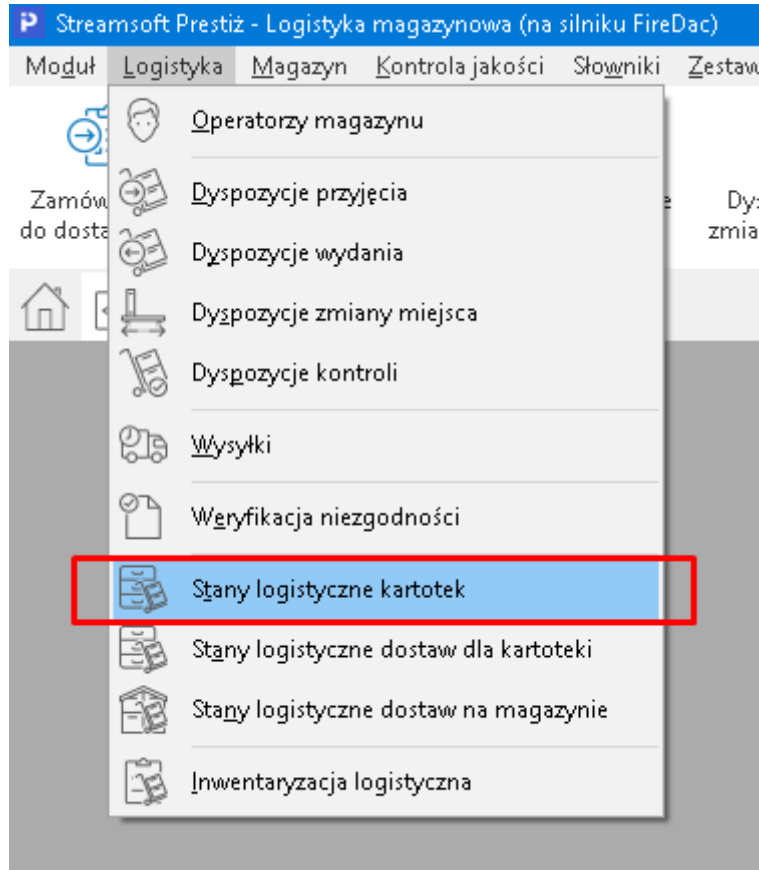
Rys. 5.- Definicja magazynu – włączenie obsługi stanów logistycznych

Wyjątkiem są sytuacje dla których wprowadzono pozycję przygotowania bez wskazania miejsca składowania - w takich sytuacjach kolumna „Wpływa na stan logistyczny” przyjmie wartość „Nie” . Oznaczać to będzie, iż dana pozycja przygotowania nie wpływa na stan logistyczny.

Widok stanów logistycznych przedstawiony jest na oknach stanów logistycznych kartotek oraz stanów logistycznych dostaw.

2.5.1 Stany logistyczne kartotek

Okno dostępne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne kartotek*).



Rys. 6.- Menu - Stany logistyczne kartotek

Okno przedstawia zestawienie stanów logistycznych kartoteki magazynowej w rozumieniu sumy stanów parametrów dostaw w kontekście towaru na wybranym magazynie.

Dostępne zakładki:

- Miejsca składowania - lista stanów logistycznych zaznaczonego towaru w rozbiciu na miejsca składowania (włączona obsługa miejsc składowania dla magazynu)
- Dostawy logistyczne - lista stanów logistycznych parametrów zaznaczonego towaru na wybranym magazynie.
- Jednostki logistyczne - lista stanów logistycznych zaznaczonego towaru w rozbiciu na przynależność do jednostek logistycznych (włączona obsługa jednostek logistycznych)

Stany logistyczne kartotek X

Stany logistyczne kartotek: Magazyn: (1) Magazyn główny

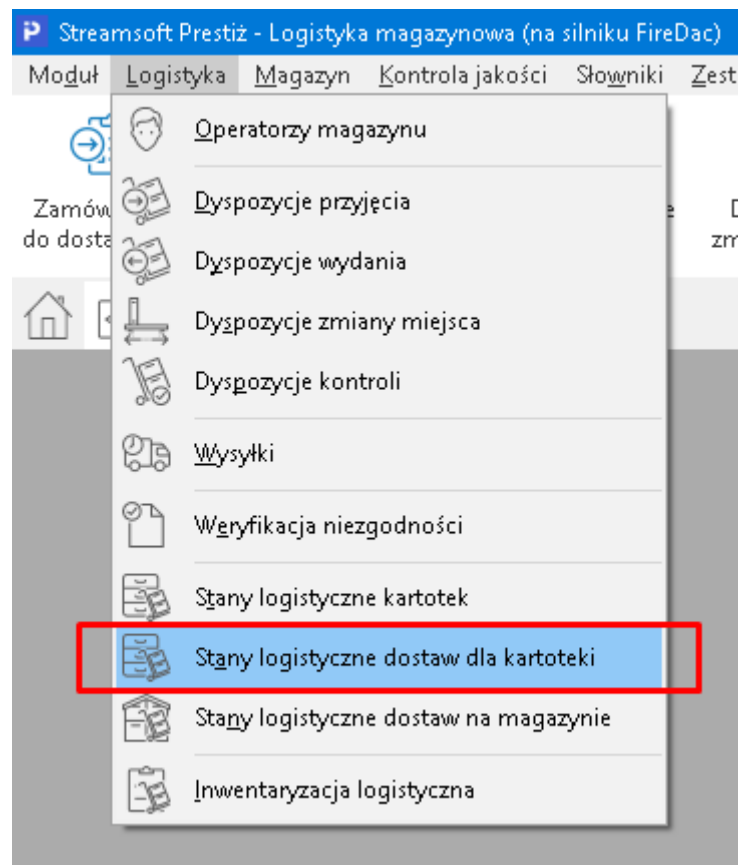
Indeks	Identyfikator	Stan dostępny	Kod	Nazwa
0139159410A	KLAMKA LEWA KIA CERES	21,00 szt		Klamka lewa Kia Ceres
0472-800-0003	BEDNARKA OC 20X4 1M=0,48KG	83,00 szt		BEDNARKA STAL.OCYNK.20x4mm
0472-800-0005	BEDNARKA OC 25X3 1M=0,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK.25x3mm
0472-800-0008	BEDNARKA OC 40X4 1M=1,28KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK.40x4mm
0472-800-0011	BEDNARKA OC 40X5 1M=1,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK 40x5mm
0472-800-0015	BEDNARKA OC 50X4 1M=1,6KG	50,00 kg		BEDNARKA STAL.OCYNK 50x4mm
28111A5800	POKRYWA FILTRA POWIETRZA KIA...	szt		Pokrywa filtra powietrza Kia Ceed
32D409	ZACISKARKA RJ	811,00 kg		TOPEX ZACISKARKA KOŃCÓWEK TELEF.J KO...
737003E102	POKRYWA BAGAŻNIKA KIA SORE...	szt		Pokrywa bagażnika Kia Sorento
82504003	BEDNARKA CU 30X4 MIEDZIANA	50,00 kg		ELKO-BIS BEDNARKA MIEDZIANA 30X4

Kod	Nazwa	Stan dostępny	Stan	Stan zarezerwowa...	Nr dostawy/partii	Data ważności	Stan	Stan zarezerwowa...	Stan dostep...
AA-01-03	Składowanie 3 - drobica	0,00	0,00	0,00			33,00	0,00	33,00
BB-01-01	BB-01-01	50,00	50,00	0,00					
AA-01-00	Strefa przyjęć	33,00	33,00	0,00					

Rys. 7.- Stany logistyczne – Stany logistyczne kartotek

2.5.2 Stany logistyczne dostaw kartoteki

Okno dostępne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne dostaw dla kartoteki*).



Rys. 8.- Menu - Stany logistyczne dostaw kartotek

Okno przedstawia zestawienie stanów logistycznych parametrów wybranej kartoteki magazynowej na wybranym magazynie.

Dostępne zakładki:

- Miejsca składowania - lista stanów logistycznych parametrów dostaw w rozbiciu na miejsca składowania (włączona obsługa miejsc składowania).
- Jednostki logistyczne - lista stanów logistycznych parametrów dostaw w rozbiciu na jednostki logistyczne (włączona obsługa jednostek logistycznych).

Stany logistyczne dostaw: Magazyn: (1) Magazyn główny Kartoteka: JOGURT BAKO MALINA - JOGURT BAKOMA MALINOWY

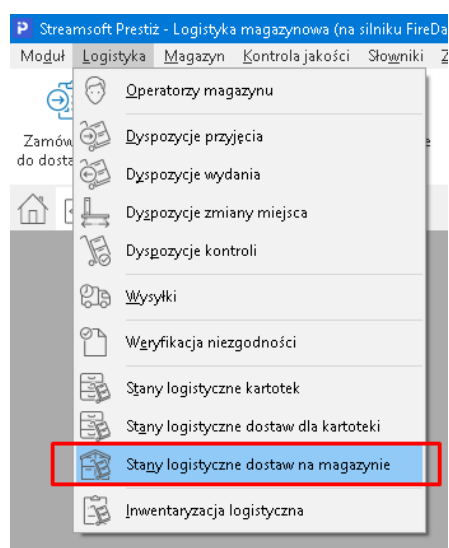
Nr dostawy/partii	Data ważności	Indeks	Klasyfikator	Stan dostępny	Kod kart.	Stan
J1002		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	0,00	10002	0,00
2019-04-12 11:03:59		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	0,90	10002	0,90
2020-02-21		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	8,00	10002	8,00
2019-04-12 11:14:05		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	8,10	10002	8,10
J1003		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	120,00	10002	120,00
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	1 115,00	10002	1 115,00

Kod	Nazwa	Stan dostępny	Stan	Stan zarezerwowa...
AA-01-01	Składowanie 1 - ciężkie	0,00	0,00	0,00
AA-01-02	Składowanie 2 - średnie	1 017,00	1 017,00	0,00
AA-01-03	Składowanie 3 - drobna	0,00	0,00	0,00
AA-02-03	Składowanie 3 - drobna	0,00	0,00	0,00
BB-01-01	BB-01-01	0,00	0,00	0,00
BB-01-02	BB-01-02	0,00	0,00	0,00
AA-01-00	Strefa przyjęć	98,00	98,00	0,00

Rys. 9.- Stany logistyczne – Stany logistyczne dostaw dla kartoteki

2.5.3 Stany logistyczne dostaw na magazynie

Okno dostępne z poziomu menu programu (*Logistyka - Stany logistyczne dostaw na magazynie*).



Rys. 10.- Menu - Stany logistyczne dostaw kartotek

Okno przedstawia zestawienie wszystkich kartotek na magazynie z rozbiem ich na dostawy i towarzyszące im dokumenty. Jest to odpowiednik Zestawienia przychodów i rozchodów dla kartoteki w module HM.

Nr dostawy/partii	Data ważności	Indeks	Klasyfikacja	Klasyfikacja
	2019-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON	HERBATA LIPTON
	2017-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON	HERBATA LIPTON
	2016-12-31	HERBATA LIP	HERBATA LIPTON	HERBATA LIPTON
2019-04-12 11:03:59		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
2020-02-21		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
2019-04-12 11:14:05		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1003		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
J1001		JOGURT BAKO MALINA	JOGURT BAKOMA MALINOWY	JOGURT BAKOMA MALINOWY
Partia 2018-10-04		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
Part: 2018-10-04		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
2019-03-20 10:45:03		PR-3	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50	ZACISKARKA KOŃCÓWEK IZOL.6-50
123		R01017021	RURA Z/S PRZEWODOWA 17,2X2 L-6000	RURA Z/S PRZEWODOWA 17,2X2 L-6000

Lp	Źródło	Nr dok.	Numer wew.	Data dok.	Kod	Opis	Nazwa statusu
4	Dokument	7	7/MG/2016	2016-10-24	DMPz	DM - przyjęcie zew.	Rozliczony
9	Dokument	1	1/MG/2017	2017-05-08	DMZ	DM - zmiana	Rozliczony
	Inwentaryz...			2017-05-08 10:35		Kontrolna	
2	Dokument	1	1/MG/2019	2019-01-07	DMZ	DM - zmiana	Rozliczony

Rys. 11.- Stany logistyczne – Stany logistyczne dostaw na magazynie

2.6 Miejsca składowania

2.6.1 Obsługa miejsca składowania dla magazynu

Wykorzystanie Logistyki bez obsługi miejsc składowania jest praktycznie nieefektywne. Dopiero połączenie tych funkcjonalności oddaje pełną moc modułów HM i LOG.

Aby obsługa miejsc składowania dla magazynów była dostępna należy wcześniej włączyć parametr w konfiguracji który za to odpowiada.

„Ustawienia - Kartoteki magazynowe - Ogólne - Obsługa miejsc składowania” = TAK

Po włączeniu obsługi miejsc składowania w samej konfiguracji globalnej, należy włączyć ją także dla interesującego nas magazynu. Parametr dostępny jest w definicji magazynu.

Ustawienie parametru magazynu "Obsługa miejsc składowania" na wartość "Na poziomie kartotek".

Dzięki włączeniu obsługi miejsc składowania dla magazynów użytkownik ma możliwość:

- Wskazywania właściwego miejsca w trakcie przyjęcia logistycznego dla wybranej ilości towaru – Dyspozycje przyjęcia
- Wskazanie miejsca z którego towar jest zdejmowany na – Dyspozycje wydania, Obsługi miejsc składowania podczas inwentaryzacji logistycznej,
- Obsługi stanów logistycznych na miejscach składowania
- Tworzenie planu opartego o miejsca składowania w procesie przyjęć i wydań

Rys. 12.- Definicja magazynu – Obsługa miejsc składowania

UWAGA.

Parametry związane z obsługą miejsc składowania dostępne są do edycji z poziomu interfejsu tylko dla nowych magazynów. Aby aktywować obsługę miejsc składowania „Na poziomie kartotek” dla już pracującego magazynu konieczny jest kontakt z działem serwisu oprogramowania.

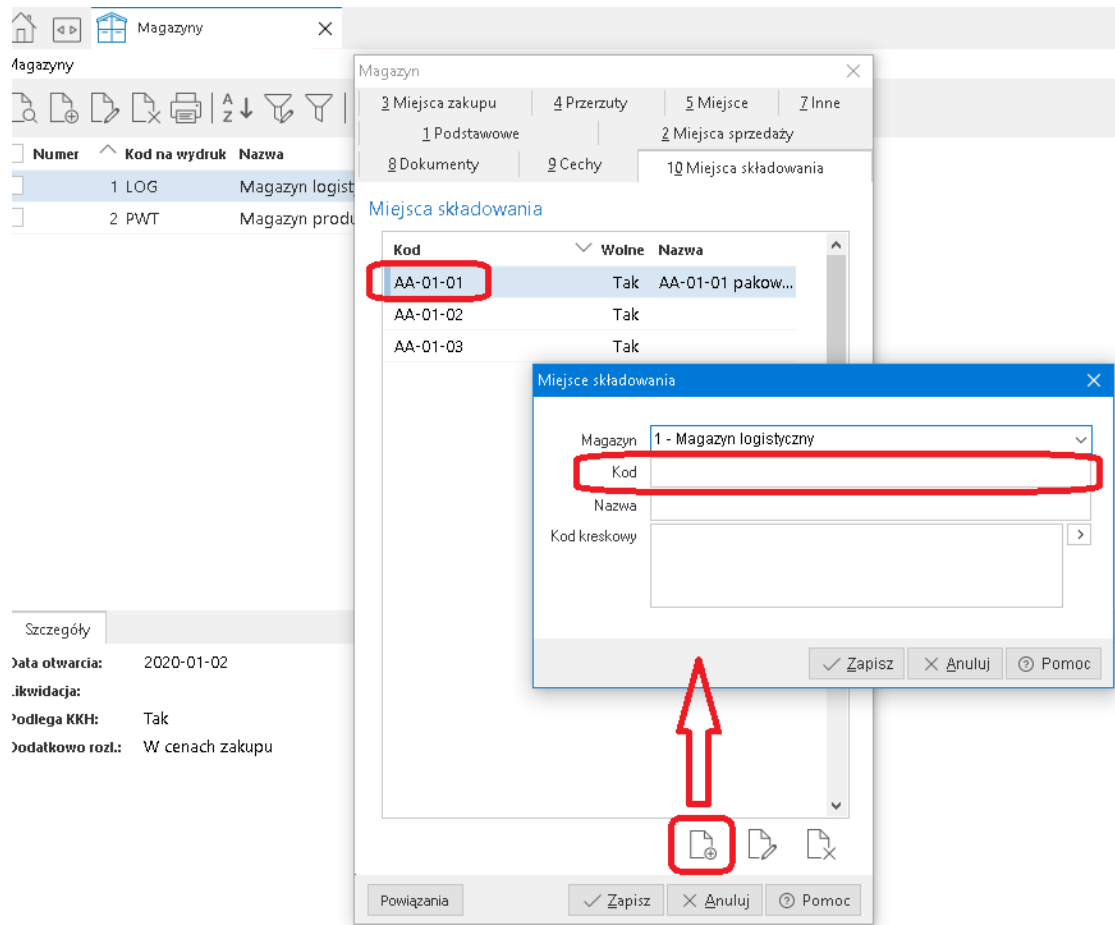
Możliwe jest włączenie obsługi miejsc składowania dla działającego magazynu, ale musi to zostać poprzedzone sprawdzeniem danych i zweryfikowaniem ustawień systemu.

2.6.2 Definicja miejsca składowania - HM

Włączenie obsługi miejsc składowania to jeden element. W kolejnym kroku należy wypełnić słownik miejsc składowania który jest dostępny zarówno od strony modułu Handlowo – Magazynowego jak i Logistyki.

Istnieje także możliwość wprowadzania tego słownika także od strony definicji magazynu. Po włączeniu na magazynie obsługi miejsc składowania pojawia się tam dodatkowa zakładka edycyjna.

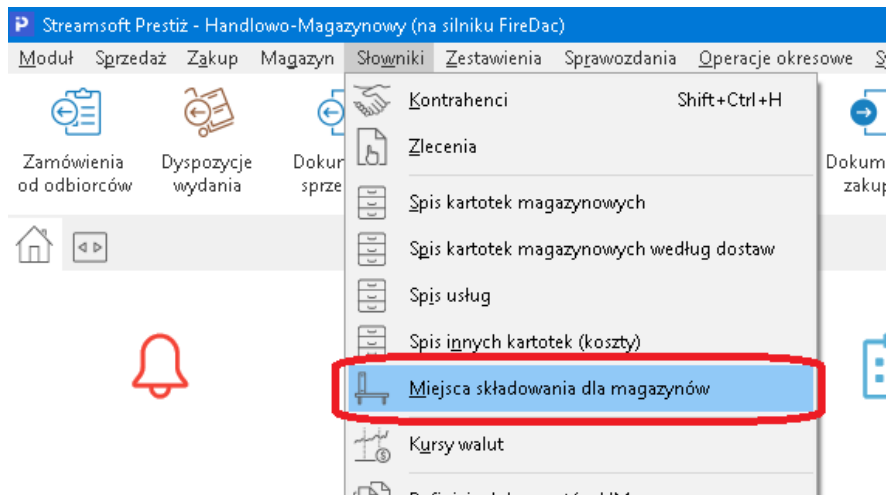
W prosty sposób można dodawać miejsc składowania do słownika. Należy zwrócić uwagę na znajdujące się tam pola edycyjne. Najistotniejsze jest pole KOD. To ono zawiera definicję miejsca i to właśnie ten kod w późniejszym etapie wykorzystywany jest w obsłudze logistyki.



Rys. 13.- HM – definicja miejsc składowania – słownik magazynów

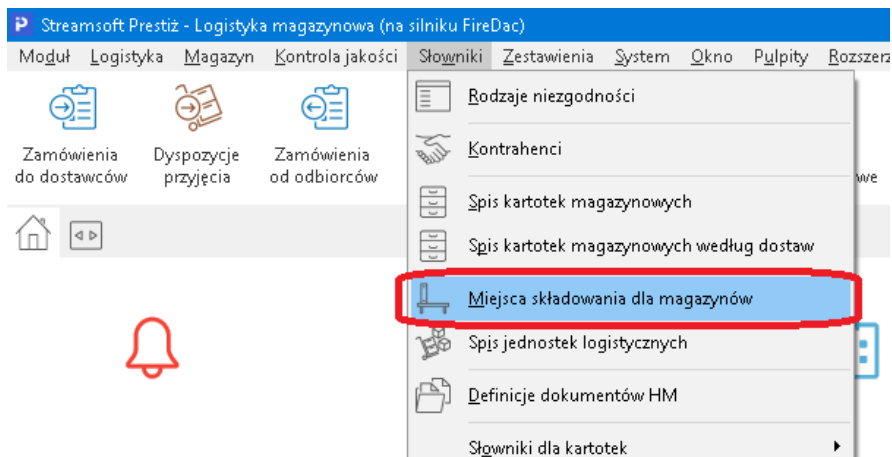
Bardziej zaawansowane funkcje dla miejsc składowania dostępne są w głównym słowniku.

HM -> Słowniki -> Miejsca składowania dla magazynów



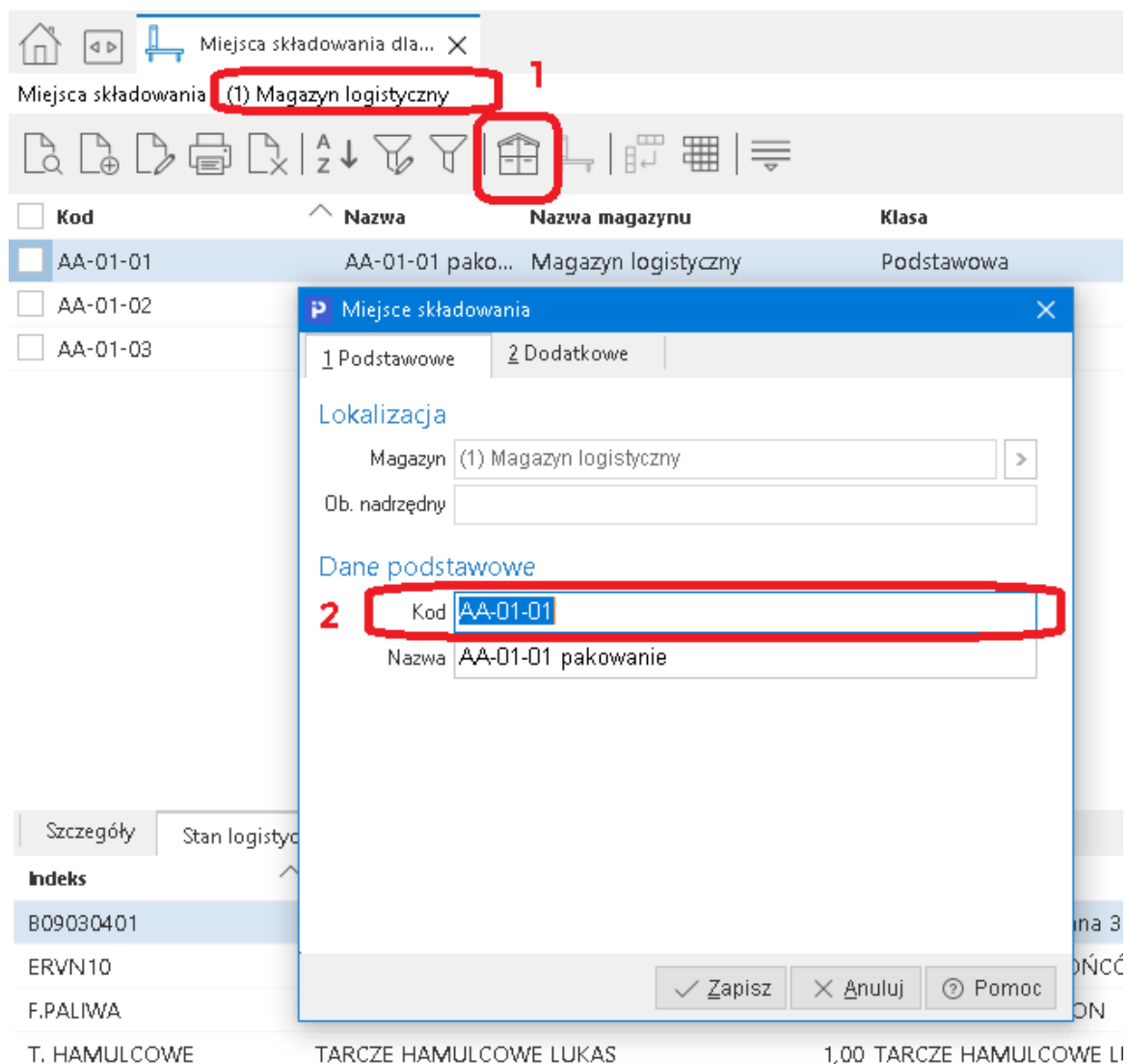
Rys. 14.- HM – Słownik miejsc składowania dla magazynów

LOG -> Słowniki -> Miejsca składowania dla magazynów




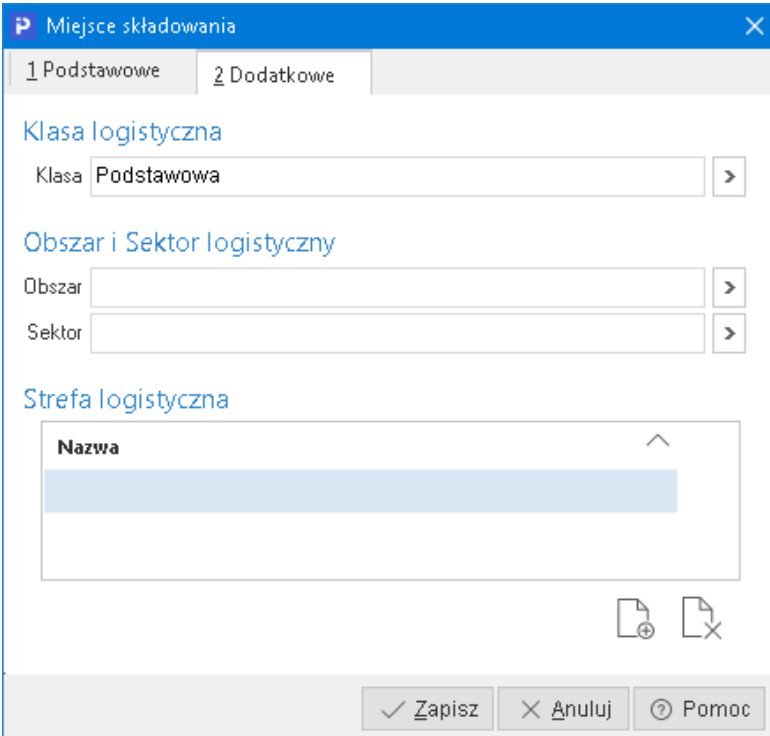
Rys. 15.- Logistyka – Miejsca składowania dla magazynów

Jest to ten sam słownik dostępny z różnych miejsc menu. Korzystając z niego w trakcie edycji miejsc składowania pojawiają się dodatkowe możliwe do wypełnienia pola.



Rys. 16.- Logistyka – Definicja miejsca składowania dla magazynu – Podstawowe

Na początek należy zwrócić uwagę w kontekście jakiego magazynu pracujemy **1**. Dodawanie miejsc do słownika wykonujemy poprzez  F3 – dodaj. Otwiera się okno edycyjne dla miejsca składowania. Na zakładce „Podstawowe” pole Kod musi zostać wypełnione. Podobnie jak w definicji od strony magazynu, pole Kod jest najważniejsze. To ono określa lokalizację i w późniejszym czasie jest prezentowane w formie kodu kreskowego. Pozostałe pola są opcjonalne.



Miejsce składowania

1 Podstawowe 2 Dodatkowe

Klasa logistyczna

Klasa Podstawowa

Obszar i Sektor logistyczny

Obszar

Sektor

Strefa logistyczna

Nazwa

Zapisz Anuluj Pomoc

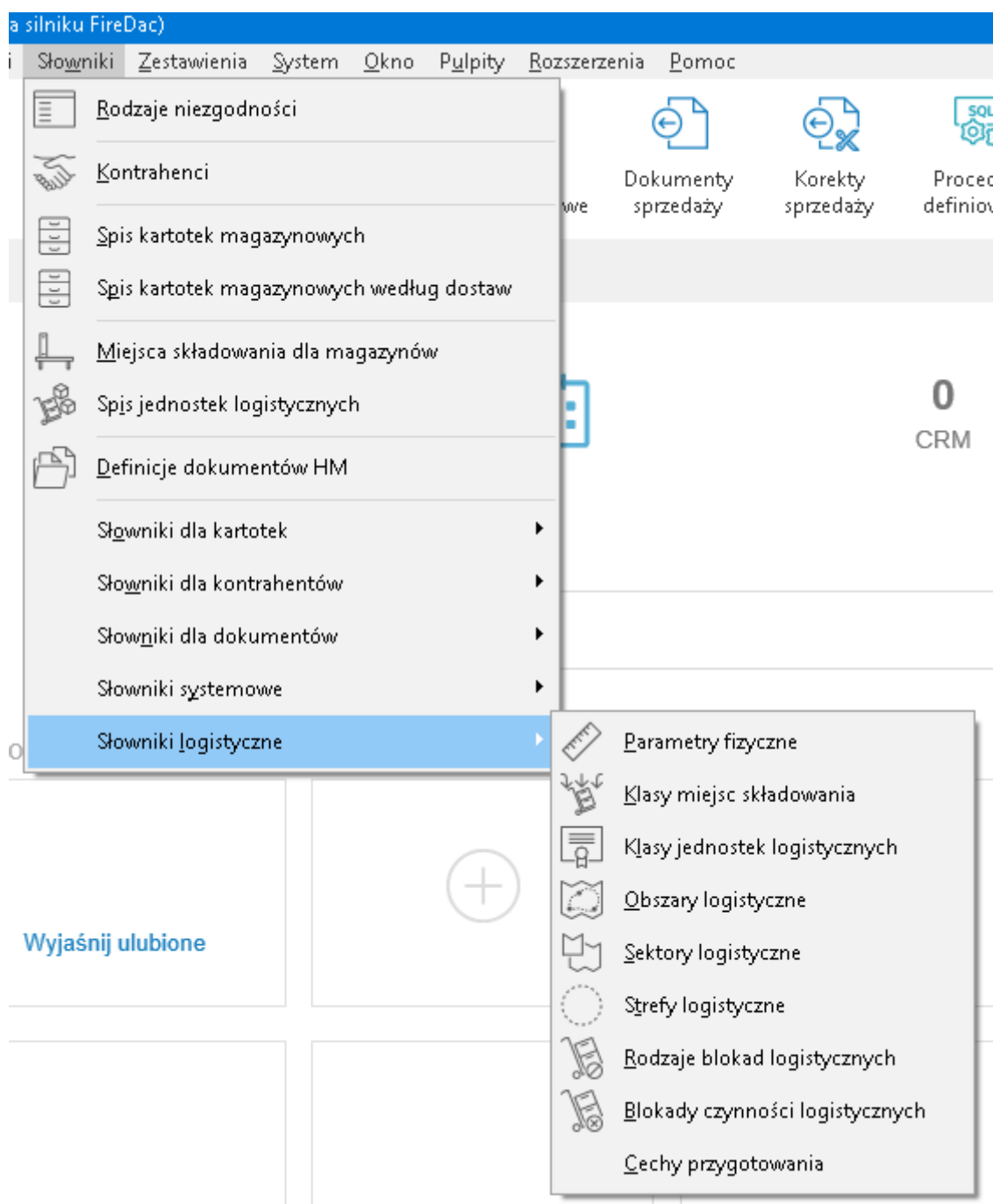
Rys. 17.- Logistyka – Definicja miejsca składowania dla magazynu – Dodatkowe

Zakładka „Dodatkowe” umożliwia zdefiniowanie dodatkowych informacji dla miejsca składowania. Tzw. klasa o typie „Podstawowe” to elementy predefiniowane. Szczegółowy opis słowników można znaleźć się w dalszej części dokumentacji

2.7 Słowniki logistyczne

Słowniki określające różnego rodzaju pojęcia związane z obsługą logistyki. Definiują one klasy miejsc składowania, klasy jednostek logistycznych, obszary, strefy czy blokady logistyczne.

Słowniki dostępne są w module Logistyka (LOG -> Słowniki -> Słowniki logistyczne)



Rys. 18.- Logistyka – Słowniki logistyczne

2.7.1 Parametry fizyczne

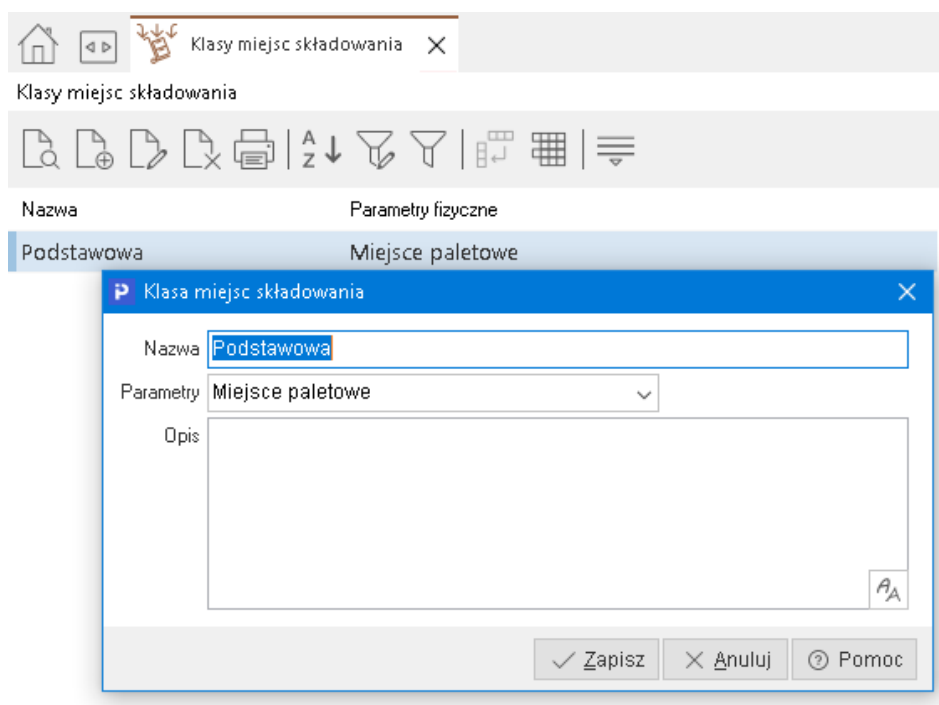
Pozwalają na określenie parametrów dla miejsca składowania i opis takiego miejsca. Podstawowe parametry to długość, szerokość, wysokość, waga i nośność. Parametry te nie są wykorzystywane w standardowych funkcjonalnościach logistyki ale pozwalają np. na wprowadzenie weryfikacji czy można dalej obciążać dane miejsce kolejnymi dostawami.

Parametr	Wartość	Jednostka
Nazwa	Miejsce paletowe	
Szerokość	810	(mm)
Wysokość	1850	(mm)
Długość	1210	(mm)
Waga	0,00	(kg)
Nośność	2 050,00	(kg)

Rys. 19.- Słowniki logistyczne – parametry fizyczne

2.7.2 Klasy miejsc składowania

Klasy miejsc to słownik czysto logiczny. Służy to pogrupowania parametrów fizycznych miejsc składowania. Nie ma konieczności określania tego słownika. Istnieje jeden predefiniowany słownik dla klas miejsc i jest on automatycznie oddawany przy zakładaniu miejsca składowania.



Rys. 20.- Słowniki logistyczne – Klasy miejsc składowania

2.7.3 Klasy jednostek logistycznych

Słownik klas jednostek logistycznych podobnie jak słownik klas miejsc składowania to słownik czysto logiczny. Służy to pogrupowania typów jednostek logistycznych wg ich parametrów fizycznych. Nie ma konieczności określania tego słownika przy zakładaniu jednostek. Istnieje predefiniowany słownik dla tych klas i jest on automatycznie oddawany przy zakładaniu nowej jednostki.

2.7.4 Obszar i sektor logistyczny

Fizyczne odzwierciedlenie umiejscowienia jednostki logistycznej na magazynie w oparciu o obszar logistyczny i/lub element podrzędny obszaru sektor logistyczny. Dane nie są wymagane przy tworzeniu i zarządzaniu jednostkami logistycznymi. Jednostka logistyczna może należeć tylko do jednego sektora logistycznego i jednego obszaru logistycznego. W przypadku wskazania wartości dla obu parametrów wymagane jest wskazanie sektora logistycznego przynależnego do wybranego obszaru logistycznego.

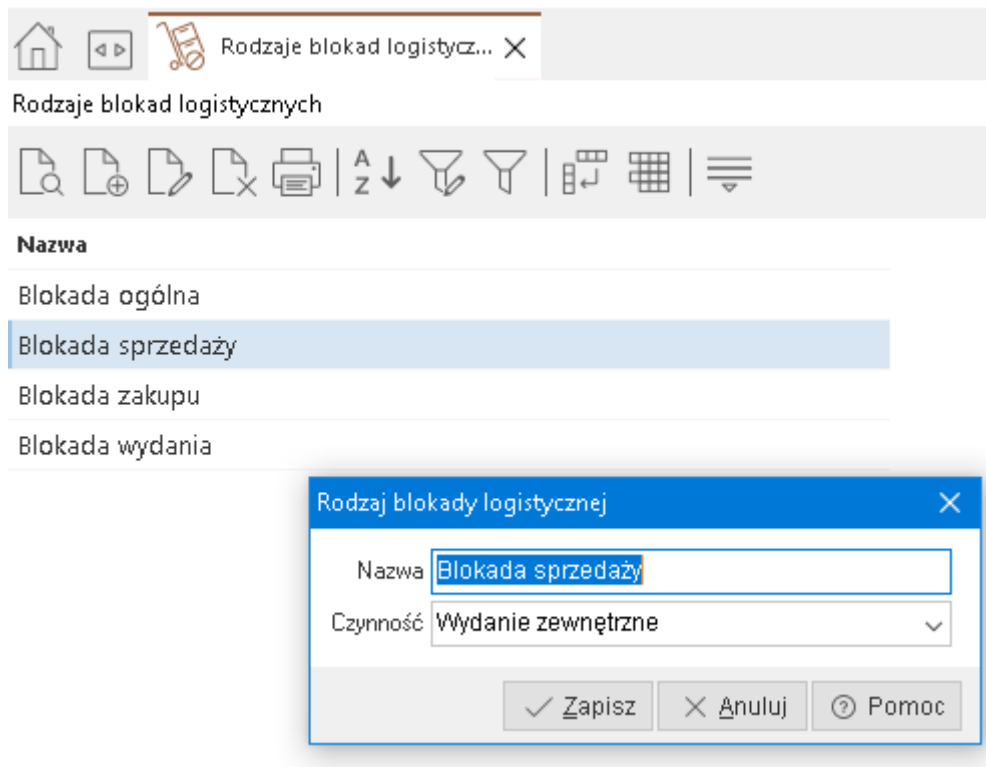
2.7.5 Strefa logistyczna

Logiczne odzwierciedlenie przynależności miejsca składowania do danej strefy na magazynie podzielonym na funkcje logistyczne np. strefa materiałów sypkich, strefa materiałów kontrahenta X. Słownik ten w swoim obrębie może zawierać listę miejsc składowania.

Podział na strefy można wykorzystać przy podziale magazynu np. na strefę składowania (ogólna zawierająca zdecydowaną większość miejsc składowania) i strefę kontroli jakości (wydzielona część miejsca składowania).

2.7.6 Rodzaje blokad logistycznych

Słownik pozwalający zdefiniować typy blokad i powiązać je z czynnościami logistycznymi wg rodzajów (kierunków działania) dyspozycji. Istnieje predefiniowany typ blokady (Blokada ogólna) powiązany z czynnościami związanymi z „Wszystkimi dokumentami”. Słownik wykorzystuje się do definiowania typów blokad bardziej opisowych i przyswajalnych dla operatorów i wiąże się je z konkretnymi typami czynności.



Rys. 21.- Słowniki logistyczne – Definicja rodzaju blokady logistycznej

2.7.7 Blokadę czynności logistycznych

Miejsce w którym „aktywuje” się konkretne typy blokad dla wybranych magazynów, obszarów, sektorów, stref czy miejsc składowania. Możliwe jest także określenie blokady dla danej kartoteki w korelacji z numerem dostawy (parametry dostawy).

Funkcjonalność przeznaczona do wydzielenia obszarów celem ich zablokowania. Uzależniono i wyodrębniono trzy oddzielne sekcje parametrów blokad:

- Sekcja rodzaju blokady
- Sekcja magazynowa
- Sekcja towarowa.

Sekcja rodzaju blokady uwzględnia parametry:

- Rodzaj blokady
- Czynność

Sekcja magazynowa uwzględnia parametry:

- Magazyn
- Obszar logistyczny
- Strefa logistyczna
- Sektor logistyczny
- Miejsce składowania

Sekcja towarowa uwzględnia parametry:

- Kartoteka
- Parametry dostawy

W każdej z w/w sekcji system umożliwia określenie tylko jednego parametru. Poprzez wskazanie parametru we wszystkich sekcjach dokonujemy implikacji parametrów blokady tj. ustawienie czynności logistycznej wraz z magazynem i kartoteką stanowi blokadę danej kartoteki na wskazanym magazynie dla wskazanej czynności logistycznej. Ustawienie czynności logistycznej i kartoteki bez wprowadzania wartości dla jednego z parametrów w sekcji magazynowej stanowi blokadę danej kartoteki dla zadanej czynności logistycznej.

System dokonuje walidacji blokad czynności logistycznych w momencie obsługi pozycji przygotowania pozycji dokumentu dyspozycji magazynowej.

Rodzaje blokad logistycznych

Blokady czynności logistycznych

Aktywna Magazyn Obszar log. Sektor log. Strefa log. Msc. skl. Kartoteka Parametry d...

Blokada czynności logistycznej

Rodzaj blokady

Rodzaj: **Blokada ogólna**

Czynność: Wszystkie czynności

Blokada miejsca

Magazyn

Obszar logistyczny

Sektor logistyczny

Strefa logistyczna

Miejsce składowania

Blokada kartoteki

Kartoteka

Parametry dostawy

Aktywacja blokady

Aktywna

Opis blokady

Blokada: Wszystkie czynności

Zapisz Anuluj Pomoc

Rys. 22.- Słowniki logistyczne – Blokady czynności logistycznych

Przykładem wykorzystania blokady logistycznej jest właśnie możliwość podania w definicji Strefy logistycznej = Strefa kontroli jakości i w rodzaju blokady = określenie Blokada wydań

(wewnętrznych i zewnętrznych). Dzięki takiemu zabiegowi możliwe jest zwolnienie towarów tylko poprzez zmianę miejsca składowania (po kontroli jakości).

2.7.8 Cechy przygotowania

Jest to dodatkowy zbiór wartości jakie można określić dla obsługiwanych przygotowań pozycji dyspozycji. Cechy są funkcjonalnością znaną już w systemie a ich typy mogą być: tekstowe, liczbowe, typu data, logiczne i data czas, Wartości te po zdefiniowaniu są dostępne do wypełnienia w trakcie wprowadzania przygotowań i przenoszone na pozycje dokumentu.

Taki przenoszenie wartości dostępne jest w trybie realizacji dyspozycja -> dokument HM.

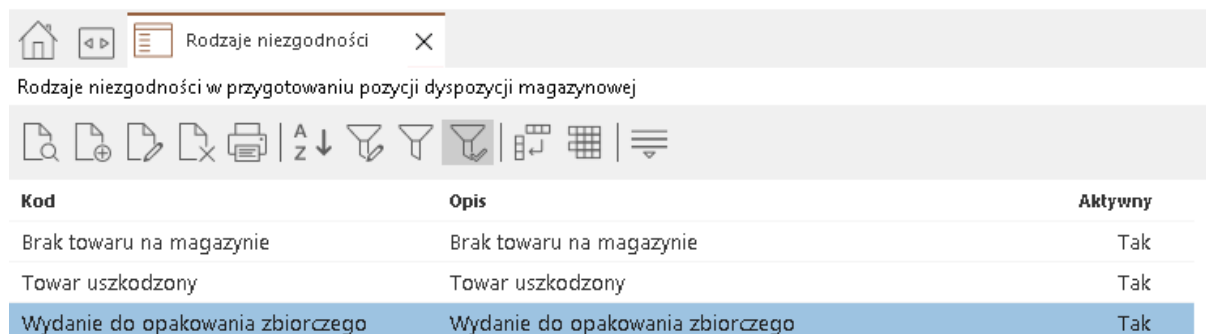
2.8 Słowniki inne

2.8.1 Rodzaje niezgodności

Jest to otwarty słownik typów niezgodności pojawiających się w trakcie ruchów logistycznych związanych z przyjęciem i wydaniem towarów na magazynie. Należy pamiętać że niezgodności ilościowe domyślnie obsługiwane są dla dyspozycji dla których w wyniku realizacji powstaje dokument magazynowy. W przypadku kiedy obsługujemy dyspozycje w trybie weryfikacji (powstał najpierw dokument HM a następnie generowana jest dyspozycja) dyspozycje domyślnie nie są obsługiwane. Założenia jest takie że jeśli pracujemy w takim trybie to wszelkie korekty dokonujemy zawsze na dokumencie głównym, czyli go poprawiamy.

Niezgodności można wewnętrznie podzielić na niezgodności jakościowe i niezgodności ilościowe. W przypadku niezgodności jakościowych można opisywać np. zabrudzone opakowania, rozerwane worki. Niezgodności takiego typu wykorzystujemy w celach opisowych bez podawania ilości. Nie rozliczają one wówczas ilości deklarowanej do obsłużenia na pozycji dyspozycji. Należy zwrócić uwagę że niezgodności można rozliczać także do ilości ponad deklarowaną.

Niezgodności definiujemy w menu: Logistyka -> Słowniki -> Rodzaje niezgodności.

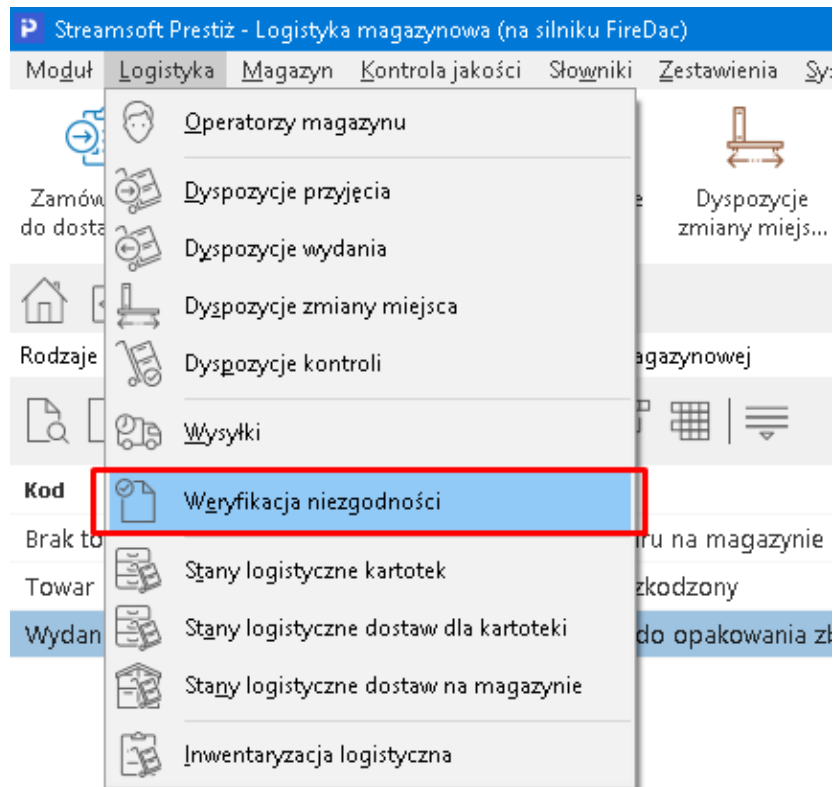


Kod	Opis	Aktywny
Brak towaru na magazynie	Brak towaru na magazynie	Tak
Towar uszkodzony	Towar uszkodzony	Tak
Wydanie do opakowania zbiorczego	Wydanie do opakowania zbiorczego	Tak

Rys. 23.- Słowniki – Rodzaje niezgodności

Wszelkie wystawione rodzaje niezgodności odłożone zostają automatycznie w oknie w którym możemy je przejrzeć i zastanowić się jak je eliminować. Jednocześnie każdej wystawionej niezgodności towarzyszy wbudowany alert systemowy który może być odpowiednio skierowany.

Typ alertu dla zgłoszenia niezgodności domyślnie jest wyłączony, więc jeśli chcemy go wykorzystywać należy ten typ włączyć.



Rys. 24.- Logistyka – Weryfikacja niezgodności – menu

The screenshot shows the 'Weryfikacja niezgodności' window with a table of records. The table has columns for 'Data dok.', 'Ilość niezgodności', 'Kod', 'Indeks', 'Numer wew.', 'Nr dok.', 'Identyfikator', 'Nazwa', 'Numer', 'Opis', 'Operator', 'Data weryfikacji', 'Weryfikacja', 'Weryfikujący', and 'Nazwa'.

Data dok.	Ilość niezgodności	Kod	Indeks	Numer wew.	Nr dok.	Identyfikator	Nazwa	Numer	Opis	Operator	Data weryfikacji	Weryfikacja	Weryfikujący	Nazwa
2016-04-12	2,00	Wydanie do opakowa...	NAPÓJ	3/LOGMSC/2016		3	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami s...	1	Wydanie do op...	Damian Bogdanowicz			NAPÓJ IZOTONICZNY
2016-04-13	-2,00	Brak towaru na magaz...	NAPÓJ	4/LOGMSC/2016		4	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami s...	1	Brak towaru na ...	Damian Bogdanowicz			NAPÓJ IZOTONICZNY
2016-04-18	-1,00	Towar uszkodzony	CUKIERKI	6/LOGMSC/2016		6	CUKIERKI	Logistyka z miejscami s...	1	Towar uszkodzdo...	Damian Bogdanowicz			CUKIERKI
2017-03-01	-1,00	Brak towaru na magaz...	INDEKS01	3/LOGMSC/2017		3	INDEKS01	Logistyka z miejscami s...	1	Brak towaru na ...	Jan Kowalski			INDEKS01

Rys. 25.- Logistyka – Okno weryfikacji niezgodności

2.8.1.1 Zastosowanie niezgodności.

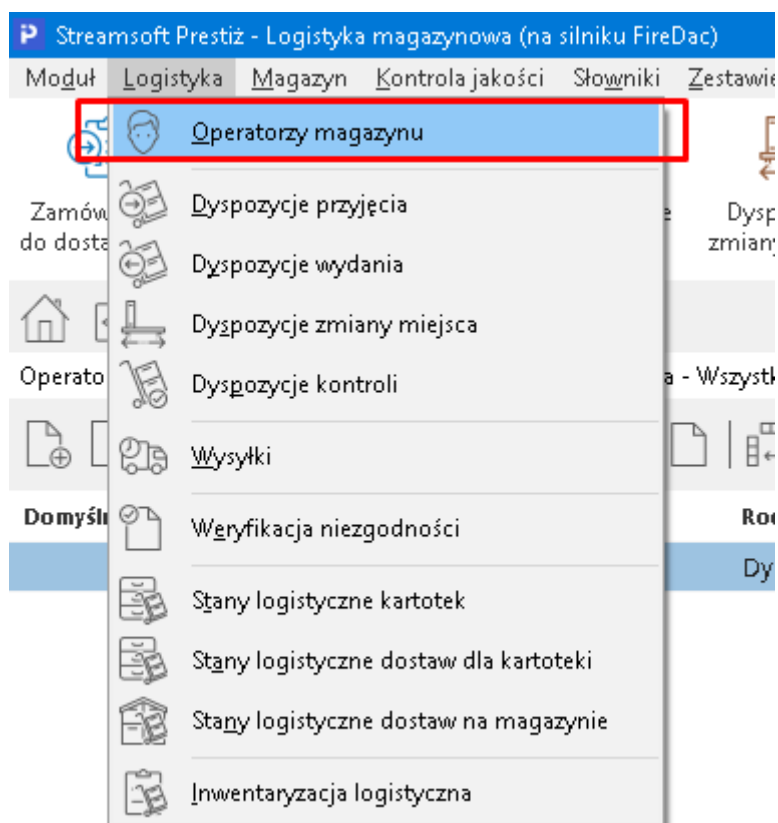
W przypadku obsługi dyspozycji która w wyniku realizacji ma wystawić dokument WZ i ilość na pozycji dyspozycji = 10 a przygotowanie podajemy na = 8 wówczas pozycja dokumentu WZ zostanie wystawiona na ilość = 8 a dyspozycja będzie cały czas w trybie do realizacji ponieważ pozostaje ilość = 2 do obsłużenia. Kiedy jednak dla takiej pozycji oprócz ilości realizowanej podamy niezgodność = -2 *Brak towaru na magazynie*, to wówczas bilans obsłużonej ilości będzie równy ilości deklarowanej = 10 i taka dyspozycja po realizacji przejdzie do *Zrealizowanych*. W podanym przykładzie można pozycję dyspozycji przy przygotowaniu zwiększyć np. do 12. Wówczas przy próbie zapisu należy zgłosić niezgodność ponieważ podajemy ilość większą niż deklarowano na pozycji dyspozycji. Rodzaj niezgodności np. Uzupełnienie do ilości opakowania zbiorczego. Sama realizacja dokumentu WZ będzie naturalnie na większą ilość.

Tak samo zachowa się realizacja dyspozycji wystawionej niezależnie jak i wystawionej na podstawie zamówienia. W tym drugim przypadku jako że dyspozycja jest wystawiana na podstawie zamówienia, to dokument WZ też jest z nim powiązany i realizuje pozycje tegoż zamówienia. Ilości zrealizowane przenoszą się na pozycje zamówień.

2.8.2 Operatorzy magazynu

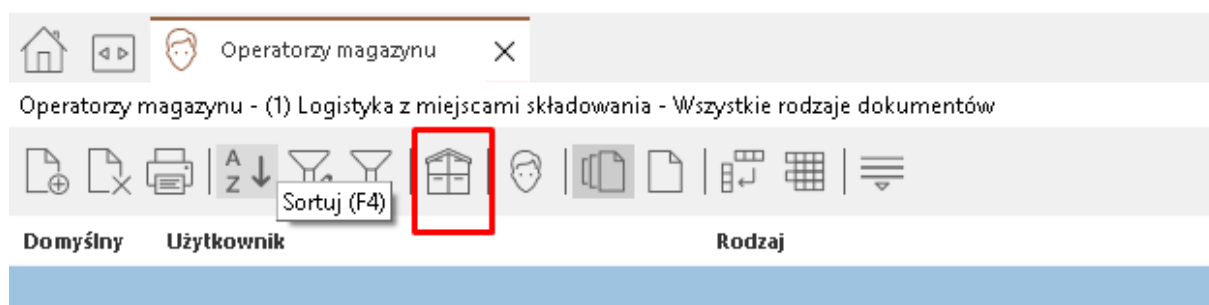
Funkcjonalność służąca do kontroli nad dostępem do danego rodzaju dyspozycji dla użytkownika. Możliwe jest nadanie praw dla operatorów magazynu do odpowiednich rodzajów dokumentów dyspozycji na zadanym magazynie z pominięciem zaangażowania Administratora systemu. Naturalni uprawnienia nadane w Module Administratora są jak najbardziej respektowane.

Aby nadać prawo użytkownikowi do danego rodzaju dokumentu na zadanym magazynie należy uruchomić okno „*Logistyka - Operatorzy magazynu*”,



Rys. 26.- Logistyka – Operatorzy magazynu

wybrać kontekst magazynu dla którego definiujemy operatorów



Rys. 27.- Logistyka – Okno definicji operatorów magazynu

a następnie poprzez opcję „Dodaj (F3)” wskazać użytkownika oraz wybrać odpowiednie rodzaje dokumentów, do których wybrany użytkownik będzie miał prawo.

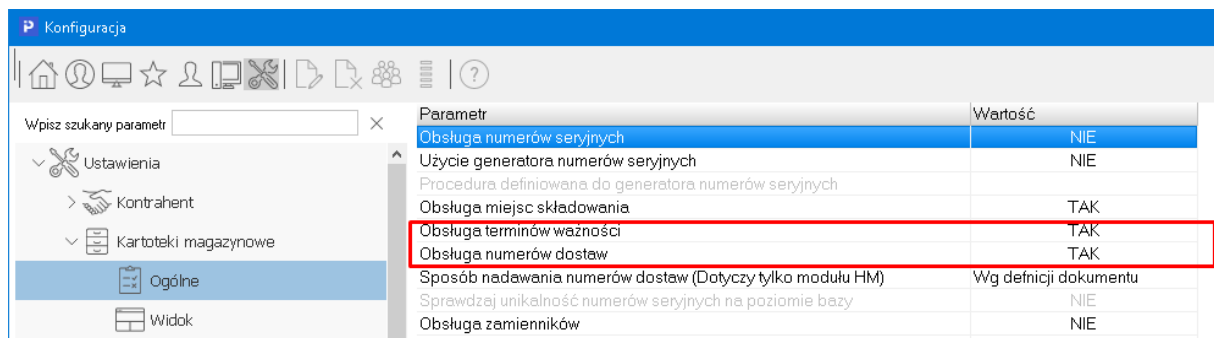
UWAGA.

Wprowadzenie przynajmniej jednego prawa na magazynie ogranicza dostęp pozostałym operatorom magazynu, dla których nie zdefiniowano reguł na zadanym magazynie do właściwych rodzajów dokumentów. Nadane prawo sprawdzane jest podczas obsługi pozycji przygotowania dokumentu dyspozycji.

2.9 Parametry dostaw kartotek

Obsługiwane kartoteki towarowe / materiałowe możemy podzielić umownie na identyfikowalne i nieidentyfikowalne. Nieidentyfikowalne to takie które obsługujemy logistycznie i magazynowo tylko pod kątem ilości. Z kolei kartoteki identyfikowalne to takie dla których musimy kontrolować parametry dostaw. W przypadku systemu Streamsoft Prestiz są to numer dostawy i/lub termin ważności. Obsługa parametrów dostaw jest dobrowolna, definiowana dla każdej kartoteki towarowej osobno. Aby włączyć w systemie obsługę numerów dostaw i terminów ważności należy przejść do konfiguracji głównej:

System -> Konfiguracja -> Kartoteki magazynowe -> Ogólne



Parametr	Wartość
Obsługa numerów seryjnych	NIE
Użycie generatora numerów seryjnych	NIE
Procedura definiowana do generatora numerów seryjnych	
Obsługa miejsc składowania	TAK
Obsługa terminów ważności	TAK
Obsługa numerów dostaw	TAK
Sposób nadawania numerów dostaw (Dotyczy tylko modułu HM)	Wg definicji dokumentu
Sprawdź unikalność numerów seryjnych na poziomie bazy	NIE
Obsługa zamienników	NIE

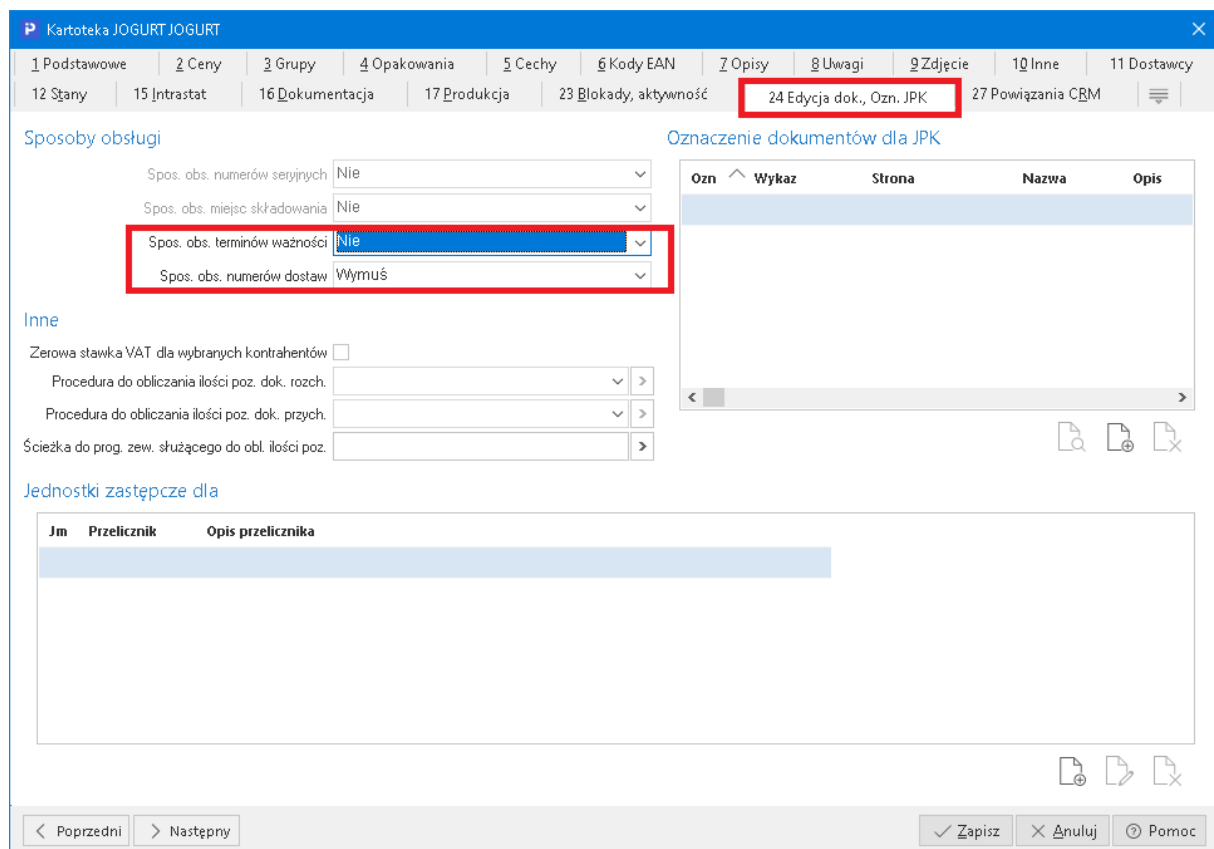
Rys. 28.- Konfiguracja HM - Obsługa terminów ważności i numerów dostaw

i włączyć elementy dostawy dla kartoteki które będziemy chcieli kontrolować.

Włączenie tych parametrów aktywuje dostęp do indywidualnych parametrów dostępnych dla każdej kartoteki. Pola „Numer dostawy”, „Termin ważności” dostępne są z poziomu okna

edycyjnego towaru (*Słowniki - Spis kartotek magazynowych - Rodzaj kartoteki: Towary - zakładka "24 Edycja dok."*) poprzez ustawienie parametru:

- „Sposób obsługi numerów dostaw” na wartość „Wymuś” w przypadku obsługi numerów dostaw
- „Sposób obsługi terminów ważności” na wartość „Wymuś” w przypadku obsługi terminów ważności.



Kartoteka JOGURT JOGURT

1 Podstawowe 2 Ceny 3 Grupy 4 Opakowania 5 Cechy 6 Kody EAN 7 Opisy 8 Uwagi 9 Zdjęcie 10 Inne 11 Dostawcy
12 Słany 15 Intrastat 16 Dokumentacja 17 Produkcja 23 Blokady, aktywność 24 Edycja dok., Ozn. JPK 27 Powiązania CRM

Sposoby obsługi

Spos. obs. numerów seryjnych Nie

Spos. obs. miejsc składowania Nie

Spos. obs. terminów ważności Nie

Spos. obs. numerów dostaw Wymuś

Oznaczenie dokumentów dla JPK

Ozn	Wykaz	Strona	Nazwa	Opis

Inne

Zerowa stawka VAT dla wybranych kontrahentów

Procedura do obliczania ilości poz. dok. rozch. >

Procedura do obliczania ilości poz. dok. przych. >

Ścieżka do prog. zew. służącego do obl. ilości poz. >

Jednostki zastępcze dla

Jm	Przelicznik	Opis przelicznika

< Poprzedni > Następny Zapisz Anuluj Pomoc

Rys. 29.- Kartoteka - Obsługa terminów ważności i numerów dostaw

Ustawienie jednego z w/w parametrów na wartość „Na życzenie” jest tożsame z ustawieniem wartości „Nie” z punktu widzenia zarządzania parametrami dostaw w module Logistyka.

Dzięki włączeniu obsługi parametrów dostaw na kartotece użytkownik ma możliwość:

- Wskazywania właściwych parametrów dostaw na pozycji planowania i przygotowania pozycji dokumentów dyspozycji magazynowych
- Prowadzenia stanów logistycznych parametrów dostaw
- Inwentaryzacji logistycznej po parametrach towaru.

UWAGA

Parametry te dla każdej kartoteki można zmieniać indywidualnie jak i operacjami grupowymi.

Przełączanie tych parametrów dla kartotek powinno odbywać tylko wówczas kiedy ich stan magazynowy w całym systemie = 0. Uniknie się wówczas problemów z obsługą numerów przy wydawaniu, kiedy faktycznie nie są one określone dla dostaw.

2.10 Dokumenty stosowane w logistyce

Moduł Logistyka jest silnie powiązany z modułem Handlowo – Magazynowym. W obrębie obrotu na magazynie stosujemy pojęcie dokumentów HM. W celu odróżnienia dokumentów w obrocie czysto logistycznym na magazynie stosujemy Dyspozycje. To dokumenty wewnętrzne systemu służące do odzwierciedlenia faktycznych czynności zachodzących na magazynie firmy, tj. przyjęcia i wydania towarów oraz ich zmiany miejsca składowania i planowania.

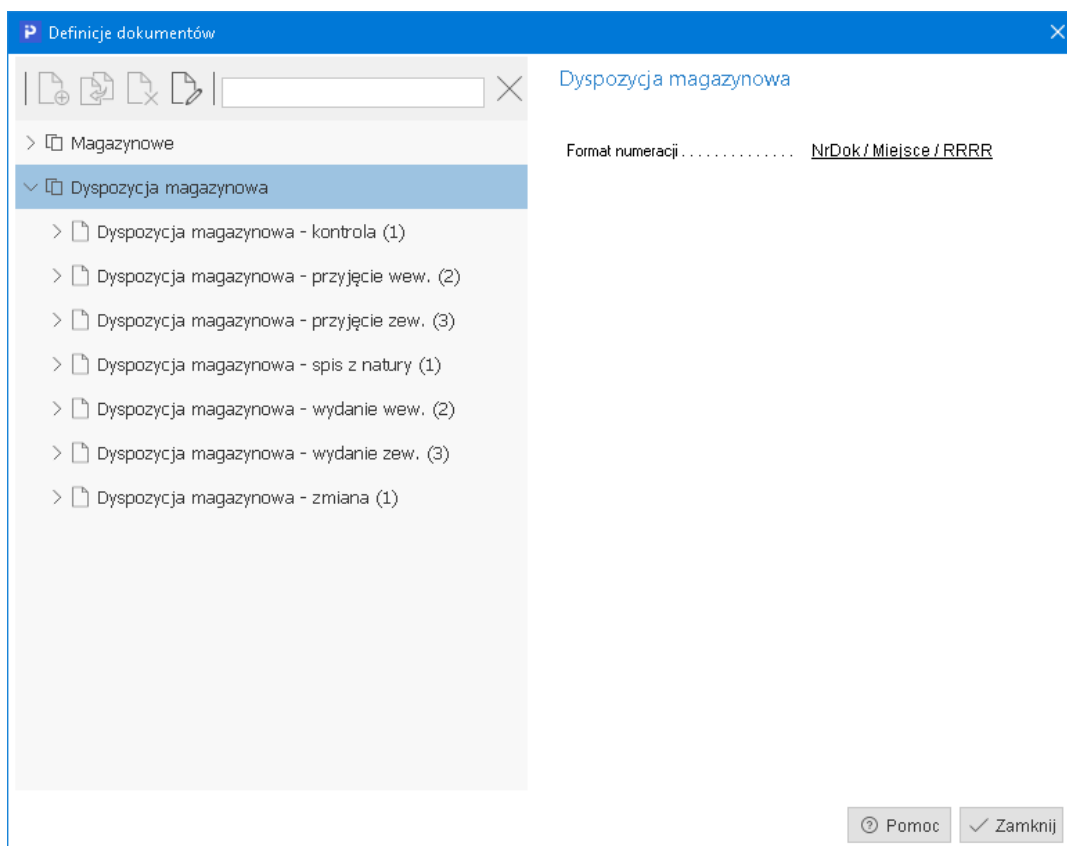
2.10.1 Podział funkcjonalny dyspozycji:

Dyspozycje w obrocie magazynowym zostały podzielone ze względu na swoją funkcjonalność. I tak wyróżnić można:

- Dyspozycje przyjęcia (zewnętrzne i wewnętrzne) - planowanie i rejestrowanie przyjęcia towaru na magazyn i/lub miejsce składowania.
- Dyspozycje wydania (zewnętrzne i wewnętrzne) - planowanie i rejestrowanie wydania towaru z magazynu i/lub z miejsca składowania.
- Dyspozycje zmiany miejsca składowania - planowanie i rejestrowanie zmiany lokacji towaru pomiędzy miejscami składowania w kontekście magazynu.

- Dyspozycje kontroli – weryfikacja towaru w kontekście dokumentu źródłowego w module HM.
- Dyspozycje inwentaryzacji logistycznej - rejestrowanie faktycznego stanu towarów na magazynie/ na miejscach składowania.

Wszystkie definicje dostępne są w module Logistyka w ścieżce Słowniki-Definicje dokumentów HM



Rys. 30.- Logistyka – definicje dyspozycji

3 Dyspozycje magazynowe

Obsługując moduł Logistyka posługujemy się Dyspozycjami, czyli zadaniami dla pracowników operacyjnych magazynu które bardziej oddają rzeczywistą funkcjonalność związaną z magazynem.

Dyspozycje ze względu na swoje funkcjonalności dzielimy na:

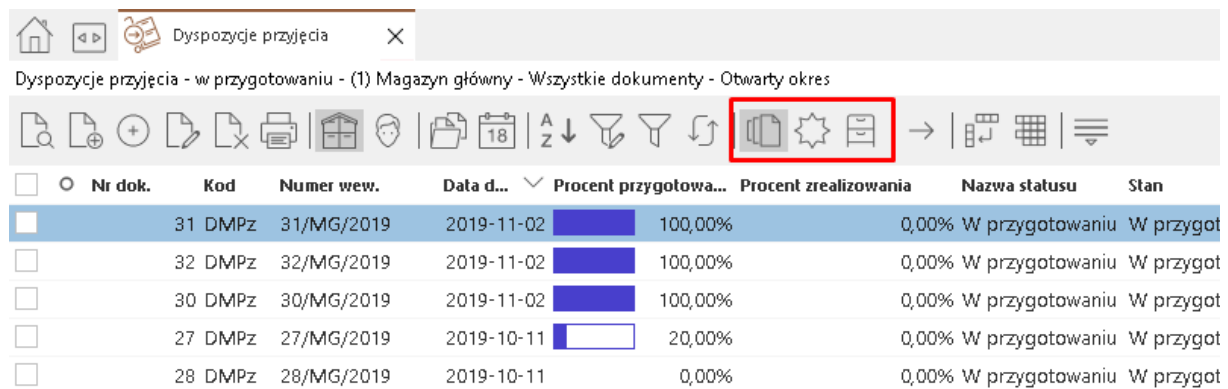
- Dyspozycje przyjęcia
- Dyspozycje wydania
- Dyspozycje zmiany miejsca składowania
- Dyspozycje inwentaryzacji logistycznej.

Dyspozycje należy traktować jako odpowiedniki dokumentów HM jednak z ograniczoną funkcjonalnością jaką ze sobą niosą. Ich uproszczenie jest dedykowane do prac magazynowych gdzie nadmiar informacji handlowych nie jest zasadny.

3.1 Statusy dyspozycji

W systemie wyodrębnione zostały cztery statusy funkcjonalne dyspozycji logistycznych:

- W przygotowaniu - System umożliwia pełną edycję dyspozycji w ramach danych nagłówkowych i pozycji
- Do realizacji - ograniczona edycja. System uniemożliwia dodawanie, poprawienie czy usuwanie pozycji dyspozycji, modyfikację ilości pozycji dyspozycji. Możliwa jest edycja pozostałych danych nagłówkowych takich jak cechy, powiązania z CRM czy zmiana dokumentu powstałego w wyniku realizacji dyspozycji
- Zrealizowany – następuje blokada edycji i dokument przychodzi wg filtrów do kolejnego widoku.
- Anulowany - edycja niemożliwa. Dyspozycja trafia do archiwum.



<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	Nr dok.	Kod	Numer wew.	Data d...	Procent przygotowa...	Procent zrealizowania	Nazwa statusu	Stan
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	31	DMPz	31/MG/2019	2019-11-02	100,00%	100,00%	W przygotowaniu	W przygot
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	32	DMPz	32/MG/2019	2019-11-02	100,00%	100,00%	W przygotowaniu	W przygot
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	30	DMPz	30/MG/2019	2019-11-02	100,00%	100,00%	W przygotowaniu	W przygot
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	27	DMPz	27/MG/2019	2019-10-11	20,00%	20,00%	W przygotowaniu	W przygot
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	28	DMPz	28/MG/2019	2019-10-11	0,00%	0,00%	W przygotowaniu	W przygot

Rys. 31.- Logistyka – Okno statusów dyspozycji

3.2 Pozycje dyspozycji

Pozycją dyspozycji jest kartoteka towarowa z jednoczesnym wskazaniem ilości jaka może zostać zadysponowana do wydania (w przypadku dyspozycji wydania), przyjęcia (w przypadku dyspozycji przyjęcia) oraz do zmiany miejsca (dyspozycja zmiany miejsca składowania).

Dokument: (DMWzCz) DM - wydanie zew. WZ w cenie zakupu

Magazyn: (1) Logistyka z miejscami składowania **Dyspozycja magazynowa - wydanie** Data wystawienia: 2017-03-01
 Status: W przygotowaniu 3/LOGMSC/2017 Data dokumentu: 2017-03-01

1 Podstawowe 2 **Pozycje** 4 Cechy 5 Inne Powiązania CRM

Lp	Indeks	Identyfikator	Ilość	Ilość przyg.	Pozostało do prz...	Procent przygotow...	Procent ...
1	INDEKS01	INDEKS01	5,00	4,00	0,00	80,00%	
2	HERBATA	HERBATA	2,00	0,00	2,00	0,00%	
3	FARBA	FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L	2,00	0,00	2,00	0,00%	

Planowanie Przygotowanie Niezgodności

Ilość plan.	Ilość przyg.	Pozost. do przyg.	Nr dostawy/partii	Data ważności	Z miejsca - Kod	Na miejsce - ...	Rezerwuj st...	Zeruj plan

Zapisz Pomoc

Rys. 32.- Pozycje dyspozycji – indeks i ilość zadeklarowana

Dla pozycji dyspozycji dokonuje się w kolejnych krokach wszelkich czynności w wyniku których cała dyspozycja zostaje rozliczona.

3.2.1 Pozycje dyspozycji - Planowanie

Pozycja dyspozycji w kontekście samej dyspozycji jest elementem nadrzędnym który podlega rozliczeniu poprzez zarejestrowanie przygotowań (wydania lub przyjęcia) lub odłożenia dla zmiany miejsca. Dla każdej pozycji dyspozycji przed ich „Przygotowaniem” można zarejestrować „Planowanie” jako sugestia dla przygotowującego na magazynie (UWAGA!: *moduł Logistyka w obsłudze przygotowań nie dokonuje walidacji przygotowań zgodnie z planowaniem. Można to osiągnąć dopisując procedurę sprawdzającą przy zapisie przygotowania w module RF i podpisać pod dyspozycje. Jeśli korzystamy na magazynie z oprogramowania Mobilny magazyn Streamsoft, to taką walidację można włączyć w konfiguracji Mobilnego magazynu.*)

UWAGA:

Wprowadzenie „Planu” nie jest wymagane. Każdą dyspozycję można obsłużyć z pominięciem planu bezpośrednio poprzez „Przygotowanie”

Samo planowanie jest elementem podrzędnym dla pozycji dyspozycji i w zależności od parametrów kartoteki i kierunku ruchu (przyjęcie, wydania, zmiana miejsca) możliwe są różne parametry do ustawienia.

Dla przyjęcia:

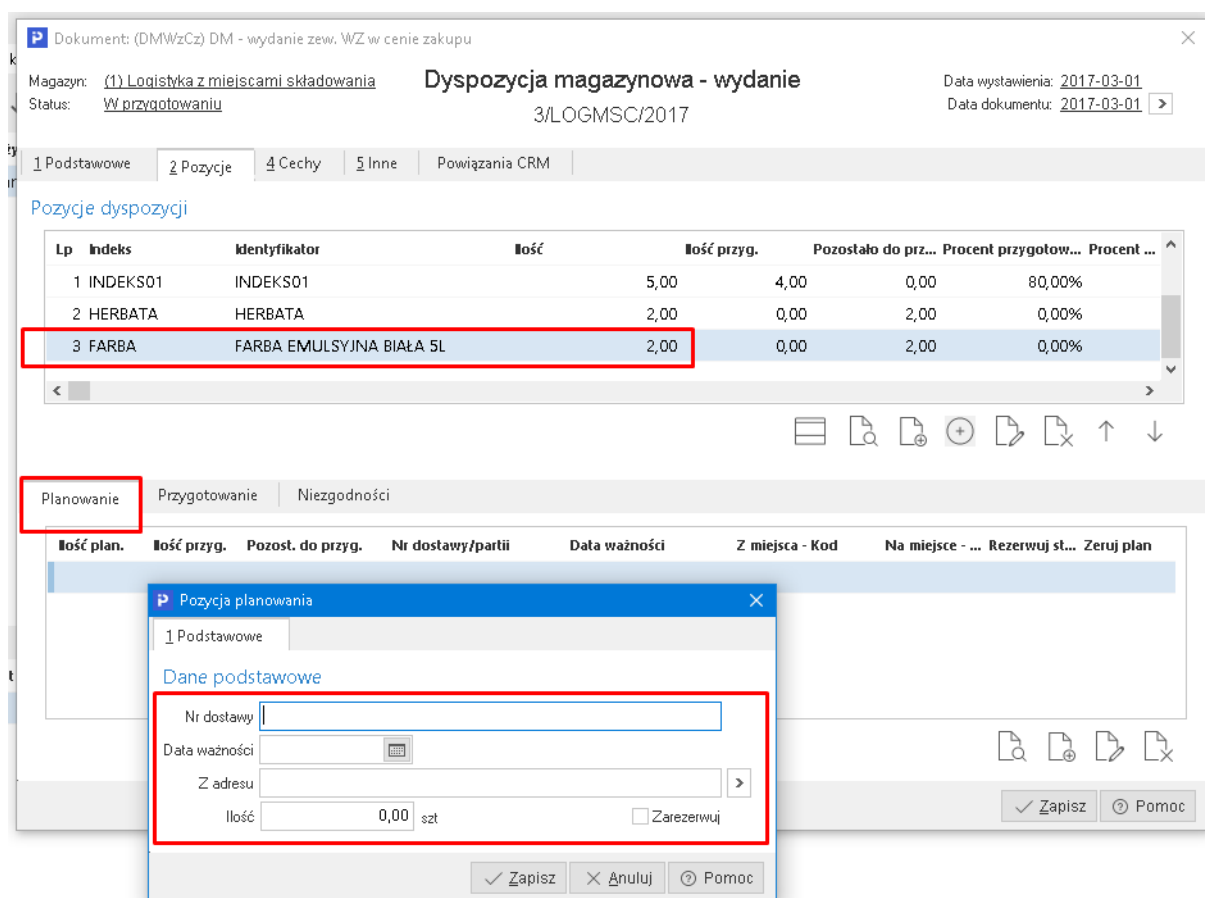
The screenshot displays the 'Dyspozycja magazynowa - przyjęcie' window. At the top, it shows the warehouse name '(1) Logistyka z miejscami składowania' and the status 'W przygotowaniu'. A table lists items with columns for 'Lp', 'Indeks', 'Kentyfikator', 'Zapotrzebowanie', 'Ilość', 'Ilość plan.', 'Ilość przyg.', and 'Niezgodno...'. The second row, '2 FARBA' with 'Ilość' 10,00, is highlighted with a red box. Below the table, the 'Planowanie' tab is active, and a 'Pozycja planowania' dialog box is open. This dialog has a 'Dane podstawowe' section with fields for 'Nr dostawy', 'Data ważności', 'Na adres', and 'Ilość' (set to 0,00 szt). The 'Ilość plan.' column in the table and the 'Planowanie' tab are also highlighted with red boxes.

Rys. 33.- Pozycje dyspozycji przyjęcia – indeks i ilość zadeklarowana, planowanie

- Parametry towaru (parametry dostawy) - jeżeli ustawiono wymagalność numerów dostaw lub terminów ważności,
- Wskazania miejsca składowania, na który towar o zadanych parametrach jest planowany do odłożenia (jeżeli włączono obsługę miejsc składowania na danym magazynie)

- Ilości danego towaru wg parametrów dostawy i miejsca. Należy pamiętać że suma ilości planowanej nie może przewyższać ilości zadanej w pozycji (tego pilnuje program). Ilość planowana może być jednak mniejsza. Wówczas kontrola planu jest do ilości zadanej a reszta może być już zrealizowana wg dowolnych parametrów obrębie ilości.

Dla wydania:



Dokument: (DMWzCz) DM - wydanie zew. WZ w cenie zakupu

Magazyn: (1) Logistyka z miejscami składowania **Dyspozycja magazynowa - wydanie** Data wystawienia: 2017-03-01
 Status: W przygotowaniu 3/LOGMSC/2017 Data dokumentu: 2017-03-01

1 Podstawowe 2 Pozycje 4 Cechy 5 Inne Powiązania CRM

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Identyfikator	Ilość	Ilość przyg.	Pozostało do prz...	Procent przygotow...	Procent ...
1	INDEKS01	INDEKS01	5,00	4,00	0,00	80,00%	
2	HERBATA	HERBATA	2,00	0,00	2,00	0,00%	
3	FARBA	FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L	2,00	0,00	2,00	0,00%	

Planowanie Przygotowanie Niezgodności

Ilość plan.	Ilość przyg.	Pozost. do przyg.	Nr dostawy/partii	Data ważności	Z miejsca - Kod	Na miejsce - ...	Rezerwuj st...	Zeruj plan

Pozycja planowania

1 Podstawowe

Dane podstawowe

Nr dostawy:

Data ważności:

Z adresu:

Ilość: 0,00 szt Zarezerwuj

Zapisz Anuluj Pomoc

Rys. 34.- Pozycje dyspozycji wydania – indeks i ilość zadeklarowana, planowanie

- Parametry towaru (parametry dostawy -> numer dostawy i/lub datę ważności) - jeżeli ustawiono wymagalność na kartotece,
- Wskazania adresu miejsca składowania z którego towar o zadanych parametrach jest planowany do wydania (przy włączonej obsłudze miejsc składowania dla magazynu)
- Ilości towaru o zadanych parametrach i miejscu składowana do wydania,

- Zarezerwuj -> opcja pozwalającą zablokować dostawę logistyczną danego indeksu towaru o zadanych parametrach dostawy w obrębie miejsca i ilości. (UWAGA! korzystając z tej funkcjonalności nie można dla danego indeksu o zadanych parametrach i ilości wykonywać innych czynności logistycznych. System zgłosi blokadę dostawy logistycznej. Możliwe jest tylko wydanie danej dostawy w ramach danej dyspozycji).

Dla zmiany miejsca:

The screenshot displays the 'Dyspozycja magazynowa - zmiana miejsca' window. The main table 'Pozycje dyspozycji' contains the following data:

Lp	Indeks	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Niezgodno...	Pozostało do pr...	Ilość przyg. zr...	Zrealiz...
1	FARBA	4,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	

The 'Planowanie' tab is active, and the 'Pozycja planowania' dialog box is open, showing the following fields:

- Nr dostawy: []
- Data ważności: []
- Z adresu: []
- Na adres: []
- Ilość: 0,00 szt

Rys. 35.- Pozycje zmiany miejsca składowania – indeks, ilość, planowanie

- Parametry towaru (parametry dostawy -> numer dostawy i/lub datę ważności) - jeżeli ustawiono wymagalność na kartotece,
- Wskazania adresu miejsca składowania z którego towar o zadanych parametrach jest planowany do zdjęcie (przy włączonej obsłudze miejsc składowania dla magazynu)

- Wskazanie adresu na który towar o zadanych parametrach należy odłożyć,
- Ilości towaru o zadanych parametrach i miejscu składowana do przesunięcia,

Dyspozycje zmiany miejsca składowania najczęściej nie są obsługiwane wprost przez działania od strony systemu ERP. Za zmianę odpowiadają pracownicy magazynu którzy w zdecydowanej większości przypadków dokonują ruchów logistycznych bezpośrednio na magazynie a zmiany rejestrują w systemie z wykorzystaniem urządzeń mobilnych.

Wprowadzony Plan dla poszczególnych pozycji nie niesie ze sobą skutków magazynowych a stanowi w istocie zbiór czynności jakie operator magazynu będzie wykonywał w przyszłości w ramach każdej dyspozycji. Czynności niosące skutek magazynowy ujęte zostały w pozycjach „Przygotowania” pozycji dyspozycji magazynowej.

3.2.2 Pozycje dyspozycji - Przygotowanie

Wszelkie przyjęcia, wydania i zmiany miejsca składowania jakie faktycznie zostały wykonane dla danego indeksu towaru (z uwzględnieniem parametrów dostaw) operator magazynu rejestruje w pozycji „Przygotowania”. Dzieje się tak dla dokumentów dyspozycji wprowadzonych w module Logistyka i udostępnionych aplikacji Mobilny magazyn, jak i przy bezpośredniej obsłudze dyspozycji w trybie Ad-hoc w aplikacji Mobilny magazyn.

Dokument: (DMMM+) DM - przyjęcie wew. MM+

Magazyn: (1) Logistyka z miejscami składowania **Dyspozycja magazynowa - przyjęcie** Data wystawienia: 2016-10-21
 Status: W przygotowaniu 9/LOGMSC/2016 Data dokumentu: 2016-10-21

1 Podstawowe 2 **Pozycje** 4 Cechy 5 Inne Powiązania CRM

Pozycje dyspozycji

Lp	Indeks	Identyfikator	Zapotrzebowanie	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Niezgodno...	Pr.
1	CUKIERKI	CUKIERKI		3,00	0,00	2,00	0,00	
2	FARBA	FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L		10,00	0,00	0,00	0,00	

Planowanie **Przygotowanie** Niezgodności

Ilość przyg.	Ilość realiz.	Pozost. do realiz.	Data i czas wpisania	Nr dostawy...	Użytkownik	Wpływa na s...	Data w...

Pozycja przygotowania

1 Podstawowe 2 **Cechy**

Dane podstawowe

Nr dostawy

Data ważności

Na adres

Ilość szt

Zapisz Pomoc

Rys. 36.- Pozycje przygotowania danej pozycji dyspozycji

Pozycje przygotowania podobnie jak pozycje planowania są elementem podrzędnym pozycji dyspozycji w obrębie której są wykonywane. Mają one jednak bezpośrednie przełożenie na stany logistyczne danej dostawy w obrębie indeksu i miejsca składowania (jeśli te są obsługiwane). Możliwe jest pominięcie planowania i bezpośrednia obsługa pozycji dyspozycji. Parametry podawane przy obsłudze przygotowania pozycji dyspozycji są analogiczne jak przy planowaniu.

3.2.3 Pozycje dyspozycji - Niezgodności

Uzupełnieniem Planowania i Przygotowania są Pozycje niezgodności. Służą one do wskazywania nieprawidłowości w trakcie wykonywania czynności logistycznych. System rejestruje braki towaru poprzez wskazanie ilości ujemnej, nadwyżki z ilością dodatnią. Pozycje niezgodności należą do elementów podrzędnych pozycji dyspozycji magazynowej w obrębie której są rejestrowane.

The screenshot displays the 'Dyspozycja magazynowa - przyjęcie' (Warehouse Disposition - Receipt) window. The document is for warehouse '(1) Logistyka z miejscami składowania' and is in the 'W przygotowaniu' (In preparation) status. The document number is 9/LOGMSC/2016, dated 2016-10-21.

The 'Pozycje dyspozycji' (Disposition Positions) table is shown with the following data:

Lp	Indeks	Identyfikator	Zapotrzebowanie	Ilość	Ilość plan.	Ilość przyg.	Niezgodności	Pozostało d...	Procent p...
1	CUKIERKI	CUKIERKI		3,00	0,00	2,00	0,00	1,00	
2	FARBA	FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L		10,00	0,00	8,00	0,00	2,00	

The '2,00' value in the 'Pozostało d...' column for the 'FARBA' row is highlighted with a red box. A red arrow points from this box to the 'Niezgodności' (Discrepancies) tab in the bottom navigation bar.

The 'Niezgodności' tab is active, showing a table with columns: Ilość, Kod, Opis, and Użytkownik. A modal window titled 'Pozycja niezgodności' (Discrepancy Position) is open, showing the following details:

- Rodzaj: Brak towaru w dostawie
- Ilość: -2,0000 szt

Buttons for 'Zapisz' (Save), 'Anuluj' (Cancel), and 'Pomoc' (Help) are visible at the bottom of the modal window.

Rys. 37.- Pozycje przygotowania – zgłoszenie niezgodności

Na podstawie pozycji przygotowania oraz pozycji niezgodności system oblicza stan przygotowania towaru (pozycji dyspozycji) do wydania, przyjęcia lub zmiany miejsca (w zależności od rodzaju dokumentu dyspozycji). Zgłoszenie niezgodności lub nie dla pozycji

dyspozycji ma znaczenie dla sposobu realizacji całej dyspozycji. Kiedy dyspozycja przyjęcia jest generowana na podstawie np. zamówienia do dostawcy wówczas:

- zgłoszenie niezgodności dla pozycji spowoduje zbilansowanie całego dokumentu dyspozycji. Realizacja dyspozycji wystawi dokument handlowy zgodnie z konfiguracją na ilość zgodną z pozycjami dyspozycji przyjęcia, na powiązonym zamówieniu będzie podawana tylko zrealizowana ilość. W konsekwencji możliwe będzie wystawienie kolejnej dyspozycji przyjęcia dla niezrealizowanych ilości pozycji.

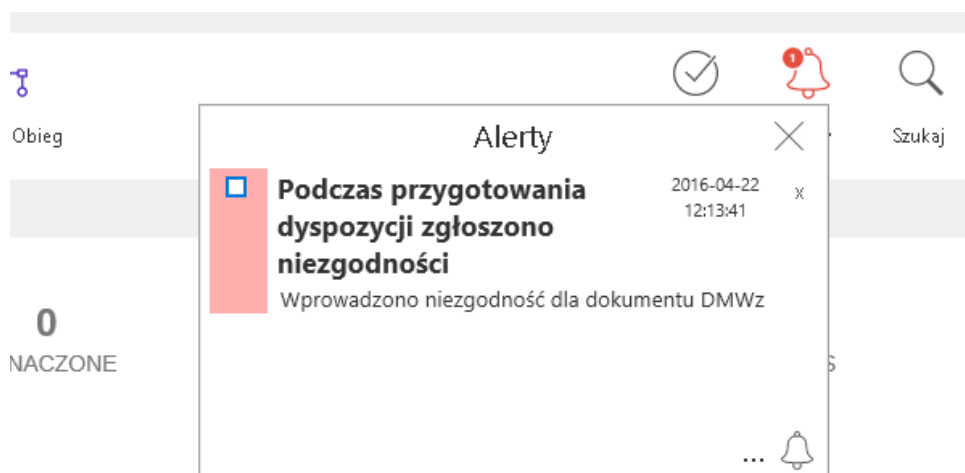
- brak zarejestrowania niezgodności dla pozycji jeśli ilości są rzeczywiście mniejsze spowoduje że przy realizacji zostanie wystawiony dokument zgodnie z konfiguracją na ilości zgodne z podanymi na przygotowaniu jednak cała dyspozycja pozostanie niezrealizowana (będzie nadal dostępna dla operatora). Możliwe jest jej późniejsze podjęcie i dalsza obsługa logistyczna. Przy realizacji powstanie kolejny dokument przyjęcia magazynowego.

Taki sposób działania jest analogiczny także dla dyspozycji wydań na podstawie zamówień wewnętrznych i zewnętrznych.

Dyspozycje przyjęcia i wydania można wystawiać nie tylko na podstawie zamówień. Dostępne są one także do edycji ręcznej odpowiednio w oknach Logistyki – Dyspozycje przyjęcia, Dyspozycje wydania. W każdym z tych przypadków obsługiwane są niezgodności. Ich rejestracja dla pozycji na niezrealizowaną ilość bilansuje dokument co „zamyka” całą dyspozycję. Brak rejestracji niezgodności powoduje pozostawienie dyspozycji w trybie „Do realizacji” i ponowne jej podjęcie. Po kolejnym podejściu do dyspozycji i obsłudze przygotowań realizacja „wystawia” następny dokument handlowy.

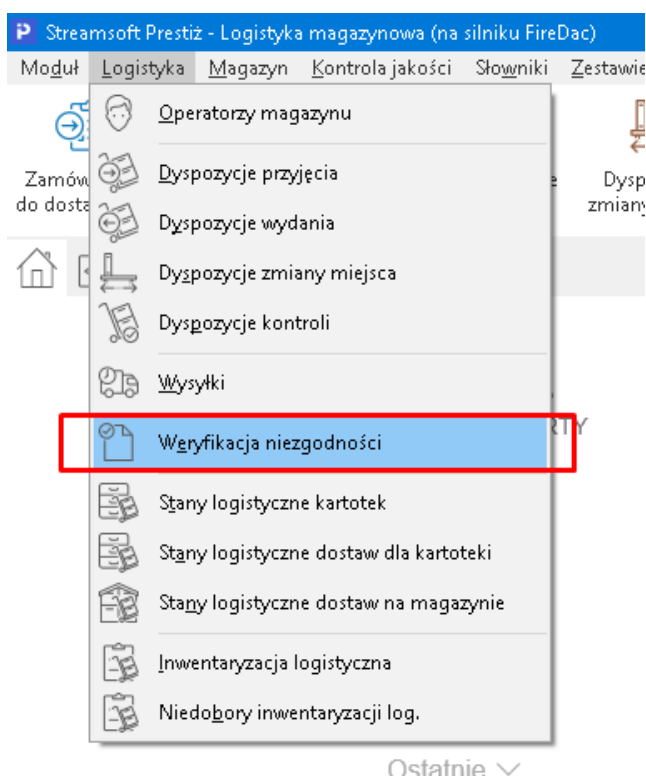
3.2.4 Pozycje dyspozycji – Alerty i podgląd niezgodności

Zgłaszane niezgodności to bardzo istotny element przy wszystkich ruchach logistycznych i obsłudze dokumentów. Ich pojawienie się oznacza że dokumenty handlowe będą różne ilościowo od założeń. O pojawiających się niezgodnościach informują systemowe Alerty kierowane do wybranych osób. Alert o niezgodnościach jest predefiniowany i jeśli chcemy aby się pojawiał należy go włączyć w oknie definicji alertów.



Rys. 38.- Okno alertu o zgłoszonych niezgodnościach

Na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności system umożliwia ich weryfikację i akceptację za pomocą okna niezgodności dostępnego z poziomu "Logistyka - Weryfikacja niezgodności".



Rys. 39.- Logistyka - Menu dla weryfikacji niezgodności

Data dok.	Usun (F8)	niezgodności	Kod	Indeks	Numer wew.	Nr dok.	Identyfikator	Numer	Opis	Nazwa	Nazwa	Dat	Operator
2016-04-12		2,00	Wydanie do opakowania zbi...	NAPÓJ	3/LOGMSCJ/2016	3	NAPÓJ IZOTONICZNY	1	Wydanie do opakowania z...	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami składowania		Damian
2016-04-13		-2,00	Brak towaru na magazynie	NAPÓJ	4/LOGMSCJ/2016	4	NAPÓJ IZOTONICZNY	1	Brak towaru na magazynie	NAPÓJ IZOTONICZNY	Logistyka z miejscami składowania		Damian
2016-04-18		-1,00	Towar uszkodzony	CUKIERKI	6/LOGMSCJ/2016	6	CUKIERKI	1	Towar uszkodzony	CUKIERKI	Logistyka z miejscami składowania		Damian
2016-10-21		-2,00	Brak towaru w dostawie	FARBA	9/LOGMSCJ/2016	9	FARBA EMULSYJNA BIAŁ...	1		FARBA EMULSYJNA BIAŁA 5L	Logistyka z miejscami składowania		Jan Kov
2017-03-01		-1,00	Brak towaru na magazynie	INDEKSD1	3/LOGMSCJ/2017	3	INDEKSD1	1	Brak towaru na magazynie	INDEKSD1	Logistyka z miejscami składowania		Jan Kov

Rys. 40.- Logistyka – Okno dla weryfikacji niezgodności

3.3 Opcje funkcjonalne dyspozycji

Parametry:

- Dokument do wystawienia - wskazana definicja dokumentu do wystawienia w wyniku realizacji dyspozycji. Definicja dokumentu do wystawienia jest przepisywana z definicji dokumentu dyspozycji podczas jego tworzenia.
- Docelowy magazyn przerzutu - opcja dedykowana dla dokumentu dyspozycji wydania wewnętrznego ze wskazaniem dokumentu MM- jako dokument do wystawienia.
- Data generowanego dok. HM - Dokument HM generowany będzie według:
 - Data aktualna - data realizacji
 - Data zgodna z datą dyspozycji - data przepisana z dokumentu dyspozycji
 - Data dowolna - data dowolna, podawana ręcznie
- Wynik realizacji dyspozycji
 - Generuj jeden dokument HM - w wyniku realizacji powstanie 1 dokument HM
 - Generuj osobno dok. HM dla zamówień - w wyniku realizacji powstanie tyle dokumentów HM ile zamówień będzie realizowanych podczas realizacji dyspozycji.
- Dokument ZD do wystawienia - Opcja dostępna pod warunkiem włączenia parametru w konfiguracji Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Możliwość generowania dokument ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem

weryfikacji". Wskazanie definicji dokumentu ZD w celu jego wygenerowania na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności (niedobory) na dokumencie DMPz.

3.4 Tworzenie dyspozycji

Dyspozycje mogą być tworzone w trybie manualnym i automatycznym. Decydują o tym parametry w definicjach dokumentów i stosowany obieg.

O generowaniu automatycznym decydują parametry dostępne w definicjach dokumentów dla modułu HM. Można określić typ generowanej dyspozycji, automatyczne jej generowanie i tworzenie planu podczas generowania.

Auto. powiązanie ze zdarz. LHM NIE

Obs. karty prog. lojalnościowego Brak

Wymuś sortowanie pozycji

Sposób sortowania pozycji Kolejności wprowadzania

Miesiąc zapisania do VAT Wpisuj zgodnie z datą sprzedaży

Dokument rozliczenia opakowania

Dokument korygujący

Auto. gen. wpis do księgi TAK

Domyślny dok. dyspozycji do wystawienia DM - wydanie zew. WZ

Automatyczne generowanie dyspozycji

Automatyczne tworzenie planu podczas generowania dyspozycji

Dla dokumentu w walucie pozwól wprowadzić kurs do VAT

W dok. walutowym wylicz tylko netto/brutto PLN wg kursu

Podlega "Mechanizmowi podzielonej płatności"

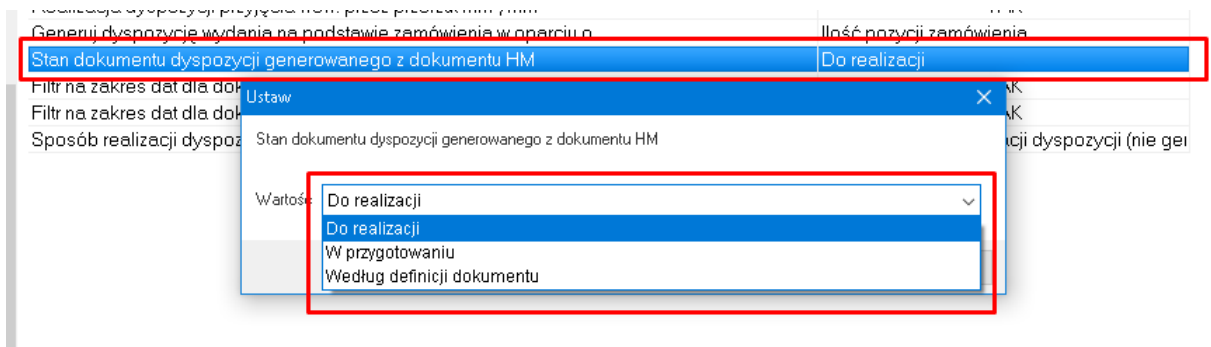
Obsługa NETTO w walucie, VAT w PLN ?

✓ Zapisz ✕ Anuluj ? Pomoc

Rys. 41.- Logistyka – Automatyczne generowanie dyspozycji

Jeśli obieg dokumentów rozpoczyna się od dokumentu handlowego to po jego zapisie w takiej konfiguracji wystawiona zostanie dyspozycja. Będzie ona dostępna w trybie „W przygotowaniu” lub „W realizacji” w zależności od ustawienia z konfiguracji:

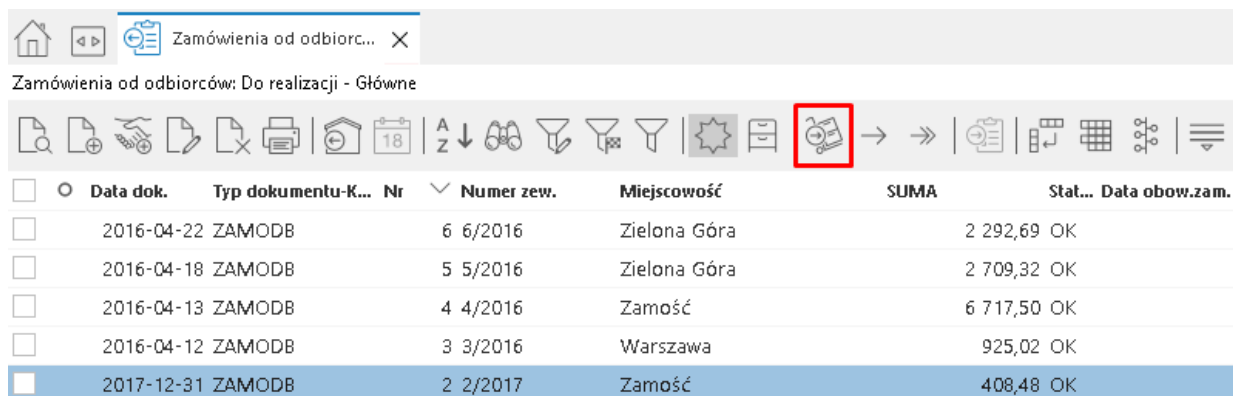
"Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Stan dokumentu dyspozycji generowanego z dokumentu HM"



Rys. 42.- Logistyka – Dyspozycja „W przygotowaniu”, „W realizacji”

W trybie tworzenia ręcznego dostępne są następujące metody:

- Dyspozycja z okna dyspozycji przyjęcia/wydania/zmiany miejsca (w trybie przygotowania).
- Dyspozycja z okna zamówień za pomocą opcji „Generuj dokumenty dyspozycji (Ctrl+Alt+L)”. Rodzaj dokumentu dyspozycji w zależności od zamówienia:
 - Zamówienie od odbiorców - Dyspozycja wydania zewnętrznego
 - Zamówienie wewnętrzne - Dyspozycja wydania wewnętrznego
 - Zamówienie do dostawców - Dyspozycja przyjęcia zewnętrznego
 - Zapotrzebowanie wewnętrzne - Dyspozycja przyjęcia wewnętrznego



<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	Data dok.	Typ dokumentu-K...	Nr	Numerzew.	Miejscowość	SUMA	Stat...	Data obow.zam.
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2016-04-22	ZAMODB	6	6/2016	Zielona Góra	2 292,69	OK	
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2016-04-18	ZAMODB	5	5/2016	Zielona Góra	2 709,32	OK	
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2016-04-13	ZAMODB	4	4/2016	Zamość	6 717,50	OK	
<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2016-04-12	ZAMODB	3	3/2016	Warszawa	925,02	OK	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	2017-12-31	ZAMODB	2	2/2017	Zamość	408,48	OK	

Rys. 43.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji z okna zamówień

W kolejnym kroku operator zostaje dodatkowo odpytany o pozycje jakie mają się znaleźć na takiej dyspozycji. Jeśli wybierzemy tylko część pozycji lub zmniejszymy ilość na pozycjach dyspozycji to możliwe będzie wystawienie kolejnego zadania dla takiego zamówienia.

System wygeneruje jeden dokument dla każdego magazynu pozycji dokumentu zamówienia (zewnętrznego), z którego są generowane (pod warunkiem, że magazyn posiada włączoną opcję „Magazyn obsługiwany w module Logistyka”). System automatycznie utworzy pozycje dyspozycji odpowiadające pozycjom dokumentu zamówienia. W zależności od parametru w konfiguracji „Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Generuj dyspozycję wydania na podstawie zamówienia w oparciu o” system wygeneruje nowe pozycje dyspozycji dla ilości odpowiadającej:

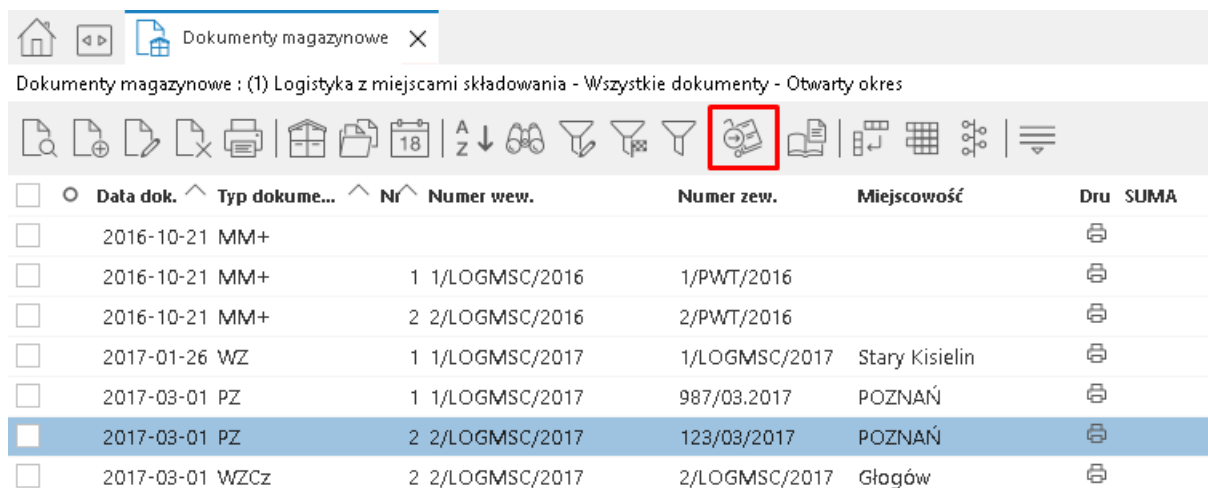
- Ilość pozycji zamówienia
- Ilość rezerwacji pozostałej do realizacji na pozycji zamówienia
- Ilość pozycji dyspozycji nie może przekraczać ilości zadysponowanej z pozycji zamówienia.

System utworzy dokument dyspozycji o statusie „Do realizacji”.

Łączenie dokumentu dyspozycji z dokumentem zamówienia możliwe jest również z poziomu okna edycyjnego dokumentu dyspozycji za pomocą opcji „Dodaj z

zamówienia (Ctrl+R)". Zasada importu pozycji jest analogiczna do wyżej opisanej.

- Dyspozycja z okna dokumentów w module HM. Za pomocą opcji „Generuj dokumenty dyspozycji (Ctrl+Alt+L)". Dotyczy dokumentów sprzedaży, zakupu, magazynowych oraz dokumentów korekt sprzedaży, zakupu i zwrotów magazynowych.



<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>	Data dok.	Typ dokume...	Nr	Numer wew.	Numerzew.	Miejscowość	Dru	SUMA
<input type="checkbox"/>		2016-10-21	MM+						
<input type="checkbox"/>		2016-10-21	MM+	1	1/LOGMSC/2016	1/PWT/2016			
<input type="checkbox"/>		2016-10-21	MM+	2	2/LOGMSC/2016	2/PWT/2016			
<input type="checkbox"/>		2017-01-26	WZ	1	1/LOGMSC/2017	1/LOGMSC/2017	Stary Kisielin		
<input type="checkbox"/>		2017-03-01	PZ	1	1/LOGMSC/2017	987/03.2017	POZNAŃ		
<input checked="" type="checkbox"/>		2017-03-01	PZ	2	2/LOGMSC/2017	123/03/2017	POZNAŃ		
<input type="checkbox"/>		2017-03-01	WZCz	2	2/LOGMSC/2017	2/LOGMSC/2017	Głogów		

Rys. 44.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji z okna dokumentu – tryb weryfikacji

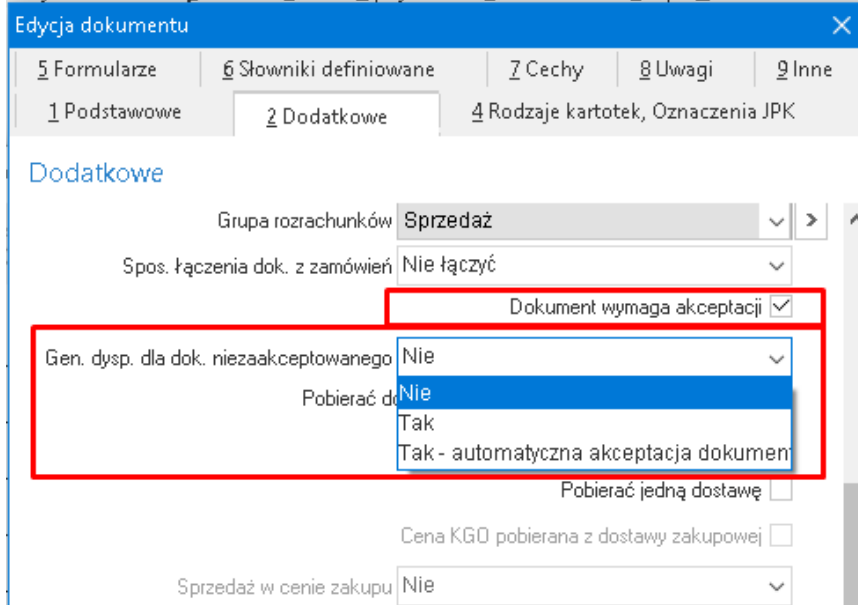
System wygeneruje jeden dokument dla każdego magazynu pozycji dokumentu HM o ilości zgodnej z ilością pozycji dokumentu HM. Ilość pozycji dokumentu dyspozycji nie podlega modyfikacji. Zmiana ilości na pozycji dokumentu HM spowoduje anulowanie ew. realizacji pozycji dyspozycji oraz dokona modyfikacji ilości pozycji dyspozycji zgodnej z ilością na pozycji dokumentu HM.

Domyślnie system uniemożliwia generowanie dyspozycji dla dokumentu HM podlegającego akceptacji ale niez zaakceptowanego. Opcja „Generowanie dyspozycji dla dokumentu niez zaakceptowanego” dostępna z poziomu okna edycyjnego dokumentu HM przyjmuje wartości:

- Nie - generowanie dyspozycji jest niemożliwe
- Tak - generowanie dyspozycji jest możliwe

- Tak - automatyczna akceptacja dokumentu przez realizację dyspozycji generowanie dyspozycji jest możliwe w przypadku niezaakceptowanego dokumentu HM jednakże ręczna akceptacja dokumentu HM po wygenerowaniu dokumentu dyspozycji jest niedostępna. Dokument może być zaakceptowany tylko przez realizację dokumentu dyspozycji.

○



Rys. 45.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji dla dok. wymagającego akceptacji – tryb weryfikacji

3.5 Realizacja dyspozycji

Dokument dyspozycji podlegający realizacji to taki, który

- Posiada status "do realizacji"
- Posiada pozycję przygotowania z ilością niezrealizowaną
- Wskazany właściwy dokument do wystawienia (dyspozycje przyjęcia / wydania)
- Wskazany kontrahent (dyspozycja wydania zewnętrznego, dyspozycja przyjęcia zewnętrznego)

- Możliwość realizacji zamówienia, z którego wygenerowano pozycję dyspozycji
- Podano wymagane miejsca składowania realizowanych pozycji przygotowania

Dodatkowe warunki, które musi spełnić dokument dyspozycji wygenerowany na podstawie dokumentu HM w trybie weryfikacji

- Procent przygotowania równy 100%
- Parametry dostaw na pozycji przygotowania są zgodne z parametrami dostaw pozycji, na podstawie której wygenerowano pozycję dyspozycji.

W wyniku realizacji system wygeneruje wskazany dokument HM posiadający pozycje przygotowania z ilością dostępną do realizacji. Wyjątkiem są:

- Dokumenty dyspozycji wygenerowane na podstawie dokumentu HM - w tym przypadku realizacja nie wygeneruje dokumentu HM tylko spowoduje zmianę statusu dokumentu dyspozycji z „Do realizacji” na „Zrealizowany”.
- Dokumenty dyspozycji wygenerowane na podstawie dokumentów zamówień, dla których ustawiono parametr „Wynik realizacji dyspozycji” na wartość „Generuj osobne dok HM dla zamówień”. W tej sytuacji w wyniku realizacji system wygeneruje tyle wskazanych dokumentów HM ile zamówień jest realizowanych.
- Dokumenty dyspozycji zmiany miejsca - efektem realizacji jest zmiana statusu dyspozycji z „Do realizacji” na „Zrealizowany”.

Dodatkowo jeżeli parametr w konfiguracji „Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Możliwość generowania dokumentu ZD w wyniku realizacji DMPz powstałego z dokumentu HM celem weryfikacji” ustawiony jest na wartość „Tak” to system w wyniku realizacji dokumentu dyspozycji przyjęcia zewnętrznego wygenerowano w trybie weryfikacji dokumentu HM wygeneruje wskazany w parametrze „Dokument ZD do wystawienia” dokument „ZD - Zwrotu towaru dostawcom” na podstawie wprowadzonych pozycji niezgodności.

Parametr w konfiguracji „Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Sposób realizacji dyspozycji przyjęcia” ustawiony na wartość:

- Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono pozycji przygotowania.

- Pozycja HM realizuje wiele pozycji przygotowania. Grupuj po parametrach dostawy. - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono parametrów kartoteki (termin ważności, numer dostawy).

Parametr w konfiguracji „*Ustawienia - Logistyka - Ustawienia - Sposób realizacji dyspozycji wydania*” ustawiony na wartość:

- Pozycja HM realizuje jedną pozycję przygotowania - system utworzy tyle pozycji dokumentu HM ile wprowadzono pozycji przygotowania

Pozycja HM realizuje jedną pozycję dyspozycji - system dla każdej pozycji dyspozycji utworzy osobną pozycję dokumentu HM. W tym przypadku pozycja dokumentu HM rozchoduje tyle dostaw ile wprowadzono parametrów towaru na pozycjach przygotowania realizowanej pozycji dyspozycji.

4 Jednostki logistyczne

Pod pojęciem jednostki logistycznej rozumiemy jednostkę transportową na w ramach której może się znaleźć szereg różnych produktów. Jednocześnie sama jednostka jest swoistym miejscem składowania które może być przemieszczane pomiędzy innymi stałymi miejscami składowania. W odróżnieniu jednak od stałych miejsc, jednostki logistyczne podlegają tworzeniu, aktywacji, deaktywacji, kompletacji czy dekompletacji.

Ze względu na swoją specyfikę i sposób obsługi, jednostki logistyczne wymagają wsparcia ze strony serwisu w procesie wdrożenia. Samo włączenie funkcjonalności w systemie też wymaga autoryzowanego serwisu Streamsoft.

4.1 Definicja jednostek logistycznych

Po włączeniu funkcjonalności jednostek logistycznych w konfiguracji systemu dla modułu Logistyka, dostępne staje się okno jednostek logistycznych w menu programu (*Słowniki - Spis*

jednostek logistycznych). Jednostka logistyczna jest miejscem składowania towaru, tworzona i zarządzana z poziomu dokumentów dyspozycji magazynowych.

Słowniki jakie mogą zostać wykorzystane do obsługi jednostek logistycznych:

- Klasa jednostek logistycznych
- Obszar i sektor logistyczny
- Strefa logistyczna

4.2 Obsługa jednostek logistycznych

Obsługa jednostek logistycznych odbywa się w kontekście dokumentu dyspozycji magazynowej na podstawie czynności jednostek logistycznych. Z punktu widzenia systemu czynnością logistyczną jest operacja w wyniku której następują zmiany mające wpływ na samą jednostkę (tworzenie, aktywacja, przesunięcie) lub jej zawartości (przyjęcie, wydanie).

Czynnością jednostki logistycznej jest jedna z następujących operacji:

- Tworzenie - warunkiem utworzenia jednostki logistycznej jest podanie unikalnego kodu, po którym jednostka będzie identyfikowalna. Kod jednostki jest unikalny w kontekście magazynu. Na danym magazynie może znajdować się tylko jedna jednostka o danym kodzie posiadająca status "W przygotowaniu", "Aktywna". Nowo tworzona jednostka przyjmuje status "W przygotowaniu".

Do tworzenia indywidualnego kodu jednostki logistycznej można wykorzystać procedurę definiowaną która będzie automatycznie uruchamiana dla akcji „Tworzenie jednostki”

- Aktywacja - Zmiana statusu jednostki logistycznej ze statusu "W przygotowaniu" do "Aktywna".

Dopiero aktywna jednostka może być wykorzystywana w procesach logistycznych. Przy wykorzystaniu Mobilnego magazynu proces został skrócony. Funkcjonalność Tworzenia jednostki powoduje jej założenie z jednoczesną aktywacją, dzięki czemu jest ona od razu dostępna dla operatora na magazynie.

- Przyjęcie - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynność posiada pozycje zwiększające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw).
- Wydanie - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynność posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wszystkie towary (parametry dostaw) jakie znajdują się w jednostce. Wykonanie czynności powoduje wydanie całej zawartości jednostki oraz zmianę statusu jednostki na "Wydana". System podczas wywołania czynności wydania zawartości logistycznej sprawdza i analizuje istniejące pozycje dyspozycji. Jeżeli istnieje pozycja z właściwym towarem tworzy pozycje planowane/przygotowane znalezionej pozycji dyspozycji. Wyjątkiem jest tutaj pozycja dyspozycji wynikająca z pozycji zamówienia. System w tym przypadku analizuje również ilości już zadysponowane pod pozycje zamówienia i dokonuje odpowiednich analiz pozwalających na właściwe rozdysponowanie wydawanego towaru dla odpowiednich pozycji dyspozycji. W przeciwnym razie jeżeli system nie znajduje pozycji dyspozycji o towarze wydawanego parametru dostawy tworzy odrębne pozycje dyspozycji o zadanych towarach z właściwymi podpozycjami planowania/przygotowania. Algorytmy czynności przyjęcia towaru są analogiczne.
- Rozliczenie - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynność posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wszystkie towary (parametry dostaw) jakie znajdują się w jednostce. Wykonanie czynności powoduje wydanie całej zawartości jednostki oraz zmianę statusu jednostki na "Rozliczona"
- Przesunięcie - Zmiana lokacji jednostki logistycznej pomiędzy miejscami składowania na magazynie.
- Likwidacja - Zmiana statusu jednostki logistycznej na "Zlikwidowana". Warunkiem koniecznym wykonania czynności jest pusta jej zawartość.

W chwili wydania jednostki logistycznej na zewnątrz następuje jej automatyczna likwidacji, co dla systemu oznacza możliwość wykorzystania numeru takiej jednostki ponownie. Wykorzystuje się tą funkcjonalność przy obsłudze koszy z drobnicą kiedy opuszczają one firmę, i po jakimś czasie wracają mając na sobie naniesiony unikatowy numer JL.

- Kompletacja - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynność posiada pozycje zwiększające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw). Czynność kompletacji jest czynnością przesunięcia towaru (parametrów dostaw) na jednostkę logistyczną. Czynność nie powoduje przyjęcia towaru.
- Dekompletacja - Zmiana zawartości jednostki logistycznej. Czynność posiada pozycje pomniejszające jej zawartość o wskazane towary (parametry dostaw). Czynność dekompletacji jest czynnością przesunięcia towaru (parametrów dostaw) z jednostki logistycznej.

4.2.1 Czynności na jednostkach logistycznych

W ramach czynności dla Kompletacji i Dekompletacji w systemie pojawiają się odpowiednie pozycje. Pozycje kompletacji i dekompletacji są pozycjami dedykowanymi do obsługi czynności wykonywanych na jednostkach logistycznych. W rozumieniu czynności logistycznej pozycją kompletacji jest zmiana miejsca składowania danego towaru (parametrów dostawy) gdzie miejscem docelowym jest jednostka logistyczna. Analogicznie dekompletacja - zmiana miejsca składowania towaru gdzie miejscem pobrania jest jednostka logistyczna. Pozycje kompletacji i dekompletacji w zależności od typu czynności jednostki logistycznej (czynność planowana, czynność wykonana) stanowią analogię do pozycji planowania i przygotowania towaru z jedną zasadniczą różnicą - pozycje planowania i przygotowania nie operują na jednostkach logistycznych.

Czynność planowana to taka, która nie niesie ze sobą skutków faktycznych. Wyjątkiem jest czynność tworzenia jednostki. Dodanie tej czynności powoduje utworzenie jednostki w systemie. Czynności przyjęcia, wydania, kompletacji i dekompletacji nie wpływają na stany logistyczne w trybie planowania.

Czynność wykonana to taka, która niesie ze sobą skutki faktyczne. Czynność wpływa również na stany logistyczne (przyjęcie, wydanie, kompletacja, dekompletacja).

Wykaz załączonych ilustracji

Rys. 1.- Definicja magazynu - Magazyn obsługiwany w module Logistyka	5
Rys. 2.- Logistyka – Parametry konfiguracji	7
Rys. 3.- Definicja FvatZ z akceptacją i generowaniem dyspozycji	10
Rys. 4.- Definicja Dyspozycji DM – Przyjęcie zew. PZ z określeniem typu dokumentu ZD	11
Rys. 5.- Definicja magazynu – włączenie obsługi stanów logistycznych	15
Rys. 6.- Menu - Stany logistyczne kartotek	16
Rys. 7.- Stany logistyczne – Stany logistyczne kartotek	17
Rys. 8.- Menu - Stany logistyczne dostaw kartotek	18
Rys. 9.- Stany logistyczne – Stany logistyczne dostaw dla kartoteki	19
Rys. 10.- Menu - Stany logistyczne dostaw kartotek	19
Rys. 11.- Stany logistyczne – Stany logistyczne dostaw na magazynie	20
Rys. 12.- Definicja magazynu – Obsługa miejsc składowania	22
Rys. 13.- HM – definicja miejsc składowania – słownik magazynów	24
Rys. 14.- HM – Słownik miejsc składowania dla magazynów	25
Rys. 15.- Logistyka – Miejsca składowania dla magazynów	25
Rys. 16.- Logistyka – Definicja miejsca składowania dla magazynu – Podstawowe	26
Rys. 17.- Logistyka – Definicja miejsca składowania dla magazynu – Dodatkowe	27
Rys. 18.- Logistyka – Słowniki logistyczne	28
Rys. 19.- Słowniki logistyczne – parametry fizyczne	29
Rys. 20.- Słowniki logistyczne – Klasy miejsc składowania	30
Rys. 21.- Słowniki logistyczne – Definicja rodzaju blokady logistycznej	32
Rys. 22.- Słowniki logistyczne – Blokady czynności logistycznych	34
Rys. 23.- Słowniki – Rodzaje niezgodności	36
Rys. 24.- Logistyka – Weryfikacja niezgodności – menu	37
Rys. 25.- Logistyka – Okno weryfikacji niezgodności	37
Rys. 26.- Logistyka – Operatorzy magazynu	39
Rys. 27.- Logistyka – Okno definicji operatorów magazynu	39
Rys. 28.- Konfiguracja HM - Obsługa terminów ważności i numerów dostaw	40
Rys. 29.- Kartoteka - Obsługa terminów ważności i numerów dostaw	41
Rys. 30.- Logistyka – definicje dyspozycji	43
Rys. 31.- Logistyka – Okno statusów dyspozycji	45
Rys. 32.- Pozycje dyspozycji – indeks i ilość zadeklarowana	46
Rys. 33.- Pozycje dyspozycji przyjęcia – indeks i ilość zadeklarowana, planowanie	47
Rys. 34.- Pozycje dyspozycji wydania – indeks i ilość zadeklarowana, planowanie	48
Rys. 35.- Pozycje zmiany miejsca składowania – indeks, ilość, planowanie	49
Rys. 36.- Pozycje przygotowania danej pozycji dyspozycji	51
Rys. 37.- Pozycje przygotowania – zgłoszenie niezgodności	52
Rys. 38.- Okno alertu o zgłoszonych niezgodnościach	54
Rys. 39.- Logistyka - Menu dla weryfikacji niezgodności	54
Rys. 40.- Logistyka – Okno dla weryfikacji niezgodności	55
Rys. 41.- Logistyka – Automatyczne generowanie dyspozycji	56

Rys. 42.- Logistyka – Dyspozycja „W przygotowaniu”, „W realizacji”	57
Rys. 43.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji z okna zamówień	58
Rys. 44.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji z okna dokumentu – tryb weryfikacji	59
Rys. 45.- Logistyka – Tworzenie dyspozycji dla dok. wymagającego akceptacji – tryb weryfikacji	60